

## Manuale d'uso e istruzione

V-VC 40 | 50 | 75 | 100 | 150 | 202 | 303 OXY

Pompa per vuoto



**Serie V  
V-Series**

Rotore a  
palette  
Rotary Vane



**Indice**

<b>1</b>	<b>Premessa</b> .....	<b>4</b>
1.1	Basi .....	4
1.2	Gruppo target. ....	4
1.3	Documentazione fornitore e documenti applicabili .....	4
1.4	Direttive, norme, leggi .....	4
1.5	Diritti di autore .....	4
1.6	Esclusione di responsabilità. ....	5
1.7	Termini tecnici e abbreviazioni .....	5
<b>2</b>	<b>Sicurezza.</b> .....	<b>6</b>
2.1	Generalità. ....	6
2.2	Avvertenze di sicurezza .....	6
2.3	Simboli e significato. ....	6
2.4	Uso conforme .....	8
2.5	Utilizzo non ammesso .....	8
2.6	Qualifica e istruzione del personale .....	8
2.7	Dispositivo di protezione personale .....	9
2.8	Lavorare in sicurezza .....	9
2.9	Responsabilità del gestore. ....	10
2.10	Sostanze pericolose. ....	10
	2.10.1 Mezzi trasportati .....	10
	2.10.2 Materiali ausiliari e lubrificanti. ....	10
2.11	Dispositivi di sicurezza, funzioni monitorate .....	11
2.12	Arresto di emergenza / spegnimento di emergenza .....	11
2.13	Salvaguardia dell'ambiente .....	11
<b>3</b>	<b>Trasporto e stoccaggio</b> .....	<b>12</b>
3.1	Trasporto .....	12
	3.1.1 Disimballaggio e controllo dello stato. ....	12
	3.1.2 Sollevamento e trasporto .....	12
3.2	Stoccaggio. ....	13
	3.2.1 Condizioni ambientali durante lo stoccaggio .....	13
<b>4</b>	<b>Panoramica del prodotto e funzionamento.</b> .....	<b>14</b>
4.1	Panoramica del prodotto .....	14
4.2	Targhetta dati .....	16
4.3	Descrizione. ....	16
4.4	Campi di impiego. ....	17
<b>5</b>	<b>Posizionamento</b> .....	<b>18</b>
5.1	Preparazione .....	18
5.2	Posizionamento .....	18
5.3	Collegamento delle tubature .....	19
5.4	Controllare l'olio lubrificante .....	20
5.5	Collegare il motore. ....	20

<b>6</b>	<b>Messa in funzione e spegnimento</b>	<b>22</b>
6.1	Messa in funzione	23
6.1.1	Controllo dell'installazione	23
6.1.2	Direzione rotazione	23
6.2	Funzionamento	23
6.2.1	Controllo livello dell'olio	23
6.3	Disattivazione	24
6.3.1	Fermare la macchina	24
6.3.2	Stoccare la macchina	24
6.4	Rimessa in funzione	24
<b>7</b>	<b>Manutenzione e riparazioni</b>	<b>25</b>
7.1	Garantire un esercizio sicuro	25
7.2	Tabella di manutenzione	26
7.3	Lavori di manutenzione preparatori	26
7.4	Pulire pompa per vuoto	27
7.5	Pulire il filtro	27
7.5.1	Pulire il filtro a rete nella flangia di aspirazione	27
7.5.2	Pulire la cartuccia del filtro della valvola zavorra gas	28
7.6	Olio lubrificante	28
7.6.1	Rabboccare l'olio	29
7.6.2	Sostituire l'olio	29
7.7	Elementi deoliatori	30
7.8	Motore e giunto	31
7.8.1	Motore	31
7.8.2	Giunto	31
7.9	Riparazione / assistenza	32
7.10	Pezzi di ricambio	32
<b>8</b>	<b>Malfunzionamenti</b>	<b>33</b>
8.1	Tabella malfunzionamenti	33
<b>9</b>	<b>Smontaggio e smaltimento</b>	<b>36</b>
9.1	Smontaggio	36
9.2	Smaltimento	36
<b>10</b>	<b>Dati tecnici</b>	<b>37</b>
10.1	Dati tecnici V-VC 40-150 OXY	37
10.2	Dati tecnici V-VC 202-303 OXY	37

## Premessa

# 1 Premessa

## 1.1 Basi

Questo Manuale d'uso e istruzione:

- sono una parte delle seguenti pompe per vuoto per rotore a palette sommerse d'olio dei tipi V-VC 40 | 50 | 75 | 100 | 150 | 202 | 303 OXY.
- descrive l'uso sicuro e conforme per l'intero ciclo di durata che interessa tutti i responsabili,
- contiene istruzioni di base per l'installazione, la messa in funzione, la manutenzione e i lavori di ispezione.
- deve essere conservato sul luogo di impiego.

Le illustrazioni di questo Manuale d'uso e istruzione sono per una migliore comprensione e possono differire dai componenti installati. Ciò non pregiudica la validità delle informazioni fornite nel Manuale d'uso e istruzione.

## 1.2 Gruppo target

Queste istruzioni si rivolgono a personale tecnico competente.

## 1.3 Documentazione fornitore e documenti applicabili

Documento	Contenuto	N.
Documentazione fornitore	Manuale d'uso e istruzione	BA 231-OXY
	Dichiarazione di conformità	C 0045
	Dichiarazione nulla osta	7.7025.003.17
Lista parti di ricambio	Documentazione parti di ricambio	E 231
Foglio dati	Dati tecnici e caratteristiche	D 231 D 232-20
Foglio informativo	Compatibilità con il vapore acqueo per pompe per vuoto sommerse d'olio	I 200
Foglio informativo	Direttiva sullo stoccaggio di macchine	I 150
Foglio informativo	Direttiva sullo stoccaggio di lubrificanti	I 100

## 1.4 Direttive, norme, leggi

Vedi dichiarazione di conformità.

## 1.5 Diritti di autore

Il presente Manuale d'uso e istruzione è destinato a scopi interni del cliente.

Salvo espressa autorizzazione, è vietata la consegna, la duplicazione, salvo per usi interni, l'utilizzo e la comunicazione a terzi del contenuto, anche parziale, del presente documento.

L'inosservanza è soggetta a risarcimento danni.

## 1.6 Esclusione di responsabilità

Vi chiediamo di comprendere che non possiamo essere ritenuti responsabili per danni derivanti dalla mancata osservanza di queste istruzioni. Gardner Denver Schopfheim GmbH non è responsabile per i seguenti casi:

- Uso non conforme
- Inosservanza del presente Manuale d'uso e istruzione
- Mancata osservanza di tutti i documenti e dati della documentazione complessiva
- Installazione, funzionamento, manutenzione e riparazione da parte di personale non sufficientemente qualificato
- Modifica o rimozione del numero di produzione o del numero di serie
- Utilizzo di pezzi di ricambio non approvati da **Gardner Denver Schopfheim GmbH**
- Modifiche arbitrarie alla macchina o agli accessori che rientrano nella fornitura di **Gardner Denver Schopfheim GmbH**

Si prega inoltre di notare che le riparazioni possono essere effettuate solo da officine autorizzate utilizzando pezzi di ricambio originali, altrimenti la nostra garanzia decade.

## 1.7 Termini tecnici e abbreviazioni

Concetto	Spiegazione
Macchina	Combinazione pronta per il collegamento composta da pompa e motore
Motore	Motore di azionamento della pompa
Pompa per vuoto	Macchina per la generazione di depressione (vuoto)
Rotore a palette	Principio costruttivo e di azione della macchina
Potenza aspirazione	Portata volumetrica di una pompa per vuoto riferita alla condizione nell'attacco di aspirazione indicato in m <sup>3</sup> /h
Pressione finale (asp.)	Il vuoto massimo che una pompa raggiunge con apertura di aspirazione chiusa, indicato come pressione assoluta in mbar (asp.)
Vuoto costante	Il vuoto o campo di pressione assoluta con il quale la pompa funziona in esercizio continuo. Il vuoto costante o la pressione di aspirazione è $\geq$ al vuoto finale e $<$ alla pressione atmosferica.
Emissione sonora	Il rumore generato in una determinata condizione indicato come valore numerico, livello pressione sonora dB(A) in base a EN ISO 3744.

Abbreviazione	Significato
Fig.	Figura
Tab.	Tabella
V-VC	Tipo di pompa per vuoto
OXY	Macchine per il trasporto di gas con aumentata quota di ossigeno e altri mezzi di ossidazione

## 2 Sicurezza

Il produttore non è responsabile di danni derivanti dall'inosservanza della documentazione completa.

### 2.1 Generalità

Il presenti Manuale d'uso e istruzione contiene avvertenze fondamentali per il montaggio, la messa in servizio, i lavori di manutenzione e ispezione, il loro rispetto garantisce la gestione sicura della macchina e consente di evitare danni alle persone e alle cose.

Osservare le indicazioni di sicurezza di tutti i capitoli.

L'utente/il personale specializzato deve leggere e aver compreso a fondo il presenti Manuale d'uso e istruzione prima del montaggio e della messa in servizio. Il contenuto del Manuale d'uso e istruzione deve sempre essere disponibile in loco per il personale specializzato/l'utente. Le avvertenze apposte sulla macchina devono essere osservate e mantenute perfettamente leggibili. Ciò si applica per esempio a:

- Indicazioni di collegamenti
- Targhetta dati e motore
- Cartelli con avvertenze e di pericolo

Le targhette dati sulla pompa per vuoto non devono essere rimosse, anche se la macchina viene rivenduta. Il numero di serie deve sempre essere citato in tutte le richieste di informazioni sul prodotto.

L'utente è responsabile dell'osservanza delle disposizioni locali.

### 2.2 Avvertenze di sicurezza

Simbolo	Livello di pericolo
 <b>PERICOLO</b>	... avverte di una situazione di pericolo che, se non evitata, è causa di morte o di gravi lesioni.
 <b>AVVERTENZA</b>	... avverte di una situazione potenzialmente pericolosa che, se non evitata, può causare la morte o gravi lesioni.
 <b>ATTENZIONE</b>	... avverte di una situazione di pericolo che, se non evitata, può causare lesioni da lievi a moderate.
<b>AVVISO</b>	... avverte di una situazione che, se non evitata, può portare al danneggiamento o alla distruzione di beni.

### 2.3 Simboli e significato

Simboli	Spiegazione
	Azione, intervento
a), b),...	Intervento a più passaggi
	Risultati
	Riferimento

Simboli	Spiegazione
<p data-bbox="240 293 464 320">Segnali di pericolo</p> 	<p data-bbox="555 293 1433 353">Osservare tutte le indicazioni che riportano questo simbolo per evitare lesioni e morte.</p> <p data-bbox="555 371 1042 398">Segnala un potenziale rischio di incidenti</p> <p data-bbox="555 454 1037 481">Segnala la presenza di tensione elettrica</p> <p data-bbox="555 537 836 564">Segnala carichi sospesi</p> <p data-bbox="555 620 871 647">Segnala superficie rovente</p>
<p data-bbox="240 703 464 730">Segnali di obbligo</p> 	<p data-bbox="555 703 1385 763">Osservare tutte le indicazioni con questo simbolo per evitare lesioni o morte.</p> <p data-bbox="555 781 1031 808">Osservare le Manuale d'uso e istruzione</p> <p data-bbox="555 864 882 891">Indossare occhiali protettivi</p> <p data-bbox="555 947 863 974">Indossare guanti protettivi</p> <p data-bbox="555 1030 1002 1057">Indossare calzature antinfortunistiche</p> <p data-bbox="555 1113 914 1140">Indossare protezioni auricolari</p> <p data-bbox="555 1196 999 1223">Utilizzare una mascherina antipolvere</p> <p data-bbox="555 1279 1350 1305">Spegnere l'impianto e bloccarlo per evitare riavviamenti involontari</p>
	<p data-bbox="555 1420 799 1447">Informazione, avviso</p>
	<p data-bbox="555 1516 879 1543">Salvaguardia dell'ambiente</p>

### 2.4 Uso conforme

L'uso non previsto può causare condizioni operative pericolose e la formazione di miscele che favoriscono la combustione.

- Le macchine in versione OXY possono essere utilizzate solo nelle condizioni descritte di seguito.
- Non devono essere aspirati gas aggressivi, pericolosi per la salute ed esplosivi e sostanze organiche.

I tipi sono adatti per creare il vuoto in sistemi chiusi o un vuoto continuo nel seguente range di aspirazione:

- VC 40-75: 3 - 500 mbar (asp.)
- VC 100/150: 2 - 500 mbar (asp.)
- VC 202/303: 1 - 500 mbar (asp.)

La macchina è adatta per il trasporto dei seguenti mezzi:

- tutti i gas asciutti e le miscele gas-aria non esplosivi, non infiammabili, non aggressive e non tossici
- Aria o altri gas con elevata quota di ossigeno (percentuale volumetrica superiore al 21%) e altri mezzi di ossidazione gassosi
- L'aria aspirata può contenere vapore acqueo, ma non acqua e altri liquidi.

La macchina può essere utilizzata solo per i campi applicativi descritti nelle manuale d'uso e istruzione:

- utilizzare la macchina solo se si trova in perfette condizioni tecniche
- utilizzare la macchina solo con una temperatura ambiente e di aspirazione compresa fra i 12 e i 40 °C. In presenza di temperature che esulano da questo range, si prega di contattare il produttore.
- contropressione massima ammissibile: +100 mbar
- per la lubrificazione utilizzare solo l'olio prescritto tipo OXY-LUBE PLUS 100

Qualsiasi altro uso o diverso da questo è considerato uso improprio.

L'uso conforme comprende anche il rispetto dei dati operativi e delle apparecchiature indicate nel Manuale d'uso e istruzione, i lavori di manutenzione elencati e le informazioni contenute nella documentazione del produttore dei componenti e delle parti applicate.

In caso di applicazioni critiche e/o insicurezza contattare il costruttore. Un abuso può causare guasti alla macchina.

### 2.5 Utilizzo non ammesso

- aspirazione, trasporto e compressione di mezzi esplosivi, infiammabili, aggressivi o tossici, ad es. polvere ai sensi della ATEX Zona 20-22 e solventi
- Installazione e funzionamento in ambienti potenzialmente esplosivi (miscele esplosive gas/vapore/nebbie-aria o miscele polvere-aria o miscele ibride di aria e sostanze infiammabili)
- l'utilizzo della macchina in impianti non industriali se non vengono adottate le necessarie precauzioni e misure di protezione
- Funzionamento continuo al di fuori dell'ambito della pressione di aspirazione
- Funzionamento della macchina parzialmente assemblata
- l'utilizzo della macchina in aree con irradiazione ionizzata
- Contropressioni allo scarico superiori a +100 mbar
- modifiche alla macchina e ai suoi accessori
- Utilizzo di olio non approvato da Gardner Denver Schopfheim GmbH
- Uso da parte di personale non qualificato o non sufficientemente qualificato

## 2.6 Qualifica e istruzione del personale

Tutti i lavori possono essere eseguiti solo da personale qualificato e formato, maggiorenne. Le persone non autorizzate non devono sostare nelle vicinanze della pompa per vuoto e l'accesso alla zona pericolosa deve essere impedito con misure adeguate.

- Prima dell'inizio dei lavori, assicurarsi che il personale incaricato di lavorare alla macchina abbia letto e compreso il presente Manuale d'uso e istruzione, in particolare le avvertenze per la sicurezza relative all'installazione, alla messa in servizio, alla manutenzione e alle ispezioni
- Le responsabilità, le competenze e la supervisione del personale devono essere regolate dal gestore
- I seguenti lavori possono essere eseguiti solo da personale tecnicamente qualificato che sia stato addestrato e formato per i compiti loro assegnati:
  - Trasporto solo da parte di spedizionieri
  - Lavori di installazione, messa in funzione, manutenzione e ispezione nonché ricerca guasti da parte di personale tecnico qualificato (ad es. installatori, meccanici)
  - possono lavorare sull'impianto elettrico solo elettricisti qualificati
- Il personale da formare e inesperto può eseguire lavori sulla macchina solo sotto la supervisione di personale specializzato autorizzato e deve essere stati informati dei possibili pericoli con una formazione sulla sicurezza

### Personale qualificato:

Una persona che, sulla base della sua formazione tecnica, delle sue conoscenze ed esperienze e delle norme pertinenti, è in grado di valutare il lavoro assegnatole e di riconoscere i possibili pericoli.

### Elettrotecnico:

Personale qualificato che ha ricevuto una formazione specialistica elettrotecnica e che ha familiarità con il lavoro di installazione, funzionamento e manutenzione degli impianti e delle apparecchiature elettriche.

### Persone non autorizzate:

Persone non autorizzate sono persone che non possono fornire la prova di una qualifica, formazione o istruzione adeguata per il lavoro sulla pompa per vuoto. Sono considerate persone non autorizzate anche quelle che, a causa delle loro capacità fisiche, mentali o di salute, non sono in grado di riconoscere i pericoli derivanti dalla pompa per vuoto.

## 2.7 Dispositivo di protezione personale

L'operatore deve assicurarsi che gli indumenti e i dispositivi di protezione necessari siano disponibili e indossati dal personale durante tutti i lavori sull'impianto. Devono essere rispettate le disposizioni di legge e le norme nazionali in materia di salute e sicurezza sul lavoro.

Dispositivi di protezione raccomandati:



Indossare occhiali protettivi



Indossare guanti protettivi



Indossare calzature antinfortunistiche



Indossare protezioni auricolari

### 2.8 Lavorare in sicurezza

Oltre alle note di sicurezza indicate e all'uso conforme si applicano le seguenti disposizioni di sicurezza:

- Disposizioni su prevenzione di incidenti, sicurezza e l'uso
- Note e leggi applicabili
- Le parti calde della macchina devono essere inaccessibili durante l'esercizio o disporre di protezioni per evitare il contatto con le stesse
- Escludere i pericoli legati all'energia elettrica
- La macchina non deve entrare in contatto con sostanze infiammabili.  
Pericolo di incendio dato dalle superfici calde, dall'espulsione di mezzi trasportati caldi o di aria di raffreddamento

### 2.9 Responsabilità del gestore

Il gestore deve dimostrare il rispetto dei valori limite e degli intervalli di manutenzione e di ispezione richiesti per tutta la durata utile della macchina.

Il gestore deve accertare che:

- tutti i lavori di installazione, messa in funzione e manutenzione vengano svolti solo da personale autorizzato e specializzato che abbia letto e compreso a fondo il presente Manuale d'uso e istruzione
- tutti i lavori sulle apparecchiature elettriche siano eseguiti da un elettricista qualificato in conformità alle norme di elettrotecnica
- il Manuale d'uso e istruzione sia disponibile in modo permanente sul luogo di utilizzo durante l'intera fase di durata della pompa per vuoto
- tutte le istruzioni di sicurezza e le etichette sulla pompa per vuoto siano sempre complete e leggibili
- il personale addetto all'esercizio e alla manutenzione conosca e rispetti tutte le norme di sicurezza - in particolare le informazioni contenute in questo Manuale d'uso e istruzione
- l'equipaggiamento di protezione personale sia disponibile ed è indossato dal personale
- vengono rispettate tutte le norme rilevanti per la sicurezza
- le persone non autorizzate non possano accedere al sito d'uso
- siano disponibili e vengano osservate le strutture per il rilevamento e lo spegnimento di incendi
- il Manuale d'uso e istruzione venga integrato da istruzioni e disposizioni su obblighi di vigilanza e di segnalazione per tener conto di particolari caratteristiche operative. Ciò riguarda, tra l'altro, le istruzioni relative:
  - organizzazione del lavoro
  - flussi di lavoro
  - personale specializzato utilizzato

Gardner Denver Schopfheim GmbH deve essere informata in caso di incidenti con la pompa per vuoto. I dati di contatto sono riportati sul retro.

### 2.10 Sostanze pericolose

#### 2.10.1 Mezzi trasportati

Macchine a contatto con sostanze pericolose, durante lavori di smontaggio, manutenzione e riparazione possono causare gravi ustioni, ustioni chimiche o intossicazioni.

- Per ragioni di sicurezza sul lavoro e di tutela dell'ambiente, è necessario segnalare e dichiarare eventuali sostanze pericolose presenti sulle o nelle apparecchiature prima di ogni utilizzo della nostra assistenza.
- Restituire la dichiarazione di nulla osta compilata e firmata a Gardner Denver.  
Se non viene fatta alcuna dichiarazione, dobbiamo presumere che l'apparecchio sia privo di tali sostanze. In caso di dubbio, ci riserviamo il diritto di rifiutare l'accettazione da parte della nostra assistenza fino a quando l'innocuità non sia stata stabilita al di là di ogni dubbio.

### 2.10.2 Materiali ausiliari e lubrificanti

Additivi e lubrificanti non corretti possono decomporsi ad alte temperature. I vapori prodotti possono essere nocivi per la salute e causare incendi.

- Utilizzare solo gli additivi e i lubrificanti consigliati
- Osservare la targhetta di raccomandazione dell'olio sulla pompa
- Osservare le schede di sicurezza delle sostanze utilizzate
- Osservare l'uso conforme delle sostanze utilizzate
- Osservare gli intervalli di manutenzione delle sostanze utilizzate

### 2.11 Dispositivi di sicurezza, funzioni monitorate

Dispositivi di sicurezza mancanti o non funzionali possono portare a condizioni di funzionamento pericolose e, di conseguenza, a disallineamenti pericolosi per la vita.

- Non modificare o ponticellare i dispositivi di sicurezza e le funzioni di sicurezza
- Controllare regolarmente il funzionamento

### 2.12 Arresto di emergenza / spegnimento di emergenza

I dispositivi di sicurezza mancanti possono causare situazioni pericolose. Il risultato possono essere lesioni da gravi a fatali.

- La macchina non ha un proprio arresto o spegnimento di emergenza. Questo **deve** essere realizzato dal gestore, ad esempio integrando la macchina nel concetto di protezione del gestore.

### 2.13 Salvaguardia dell'ambiente

Lo smaltimento improprio di apparecchiature e materiali può causare danni all'ambiente. Per qualsiasi domanda relativa alla protezione dell'ambiente o alle normative nazionali, contattare l'azienda locale per lo smaltimento dei rifiuti.

- Raccogliere tutti i mezzi di esercizio e tutti i gas, vapori o liquidi, ad es. olio lubrificante, che fuoriescono durante il funzionamento e la manutenzione e smaltirli nel rispetto dell'ambiente.

### 3 Trasporto e stoccaggio

#### 3.1 Trasporto

**AVVERTENZA**



**Morte causata da caduta o ribaltamento del carico!**

Un carico in caduta o ribaltata può causare gravi lesioni. Possibilità di lesioni agli arti.

- Scegliere un sollevatore con portata sufficiente al peso totale da sollevare.
- Assicurare le macchine contro ribaltamento e caduta.
- Sollevare sempre la macchina utilizzando gli dispositivi per la presa del carico disponibili. È vietato sollevarla in un solo punto.
- Non sostare sotto carichi sospesi.
- Posizionare il carico su una superficie di fondo orizzontale (max. inclinazione: 10° in tutte le direzioni).

##### 3.1.1 Disimballaggio e controllo dello stato

- a) Disimballare la macchina alla ricezione e verificare ev. danni causati dal trasporto.
- b) Segnalare immediatamente i danni di trasporto al produttore.
- c) Verificare la completezza della fornitura.
- d) Smaltire il materiale di imballaggio secondo le norme applicabili.

##### 3.1.2 Sollevamento e trasporto

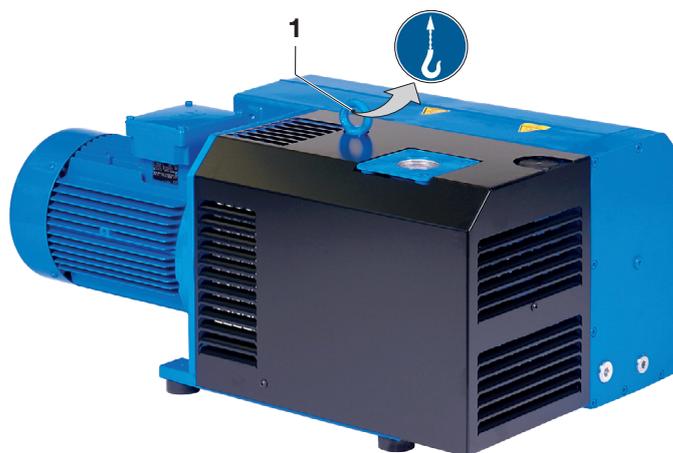
**AVVERTENZA**



**Incidenti alle persone per manipolazione non corretta!**

Un utilizzo errato del dispositivo di sollevamento e del carico può causare gravi lesioni o addirittura la morte.

- Sollevare e trasportare la macchina solo con gli dispositivi per la presa del carico ammessi
- Non sono ammessi carichi obliqui rispetto agli dispositivi per la presa del carico.
- Evitare urti.
- Indossare dispositivi di protezione individuale.



1 Vite ad anello

Fig. 1 Dispositivi per la presa del carico per il sollevamento e il trasporto

La pompa viene consegnata su un pallet.

- a) Scaricare la pompa con un carrello elevatore a forca o un transpallet e trasportarla sul luogo di installazione.
- b) Serrare la vite a occhiello (Fig. 1/1) saldamente.
- c) Per sollevare la macchina, agganciarla al sollevatore con l'apposita vite a occhiello (Fig. 1/1)
- d) Sollevare la pompa dal pallet e allinearla.

### 3.2 Stoccaggio

#### AVVISO

#### Danni a cose a causa di stoccaggio inadeguato!

La macchina può essere danneggiata causa di uno stoccaggio inadeguato.

- Osservare le condizioni di stoccaggio descritte di seguito.

#### 3.2.1 Condizioni ambientali durante lo stoccaggio

- Senza polvere
- Asciutto
- Privo di sollecitazioni
- Protetto dalla luce del sole
- Temperatura di stoccaggio:  $-10^{\circ}\text{C}$  a  $+60^{\circ}\text{C}$
- Umidità Umidità dell'aria: max. 80%
- Sigillare le aperture a tenuta d'aria



La macchina deve essere stoccata in ambiente asciutto con umidità relativa dell'aria nella norma. Evitare stoccaggi superiori a 6 mesi.

Per lo stoccaggio a lungo termine (più di 3 mesi) raccomandiamo di consultare la nostra assistenza Elmo Rietschle.

 Vedi info "Direttiva per lo stoccaggio", pagina 4.

## 4 Panoramica del prodotto e funzionamento

### 4.1 Panoramica del prodotto

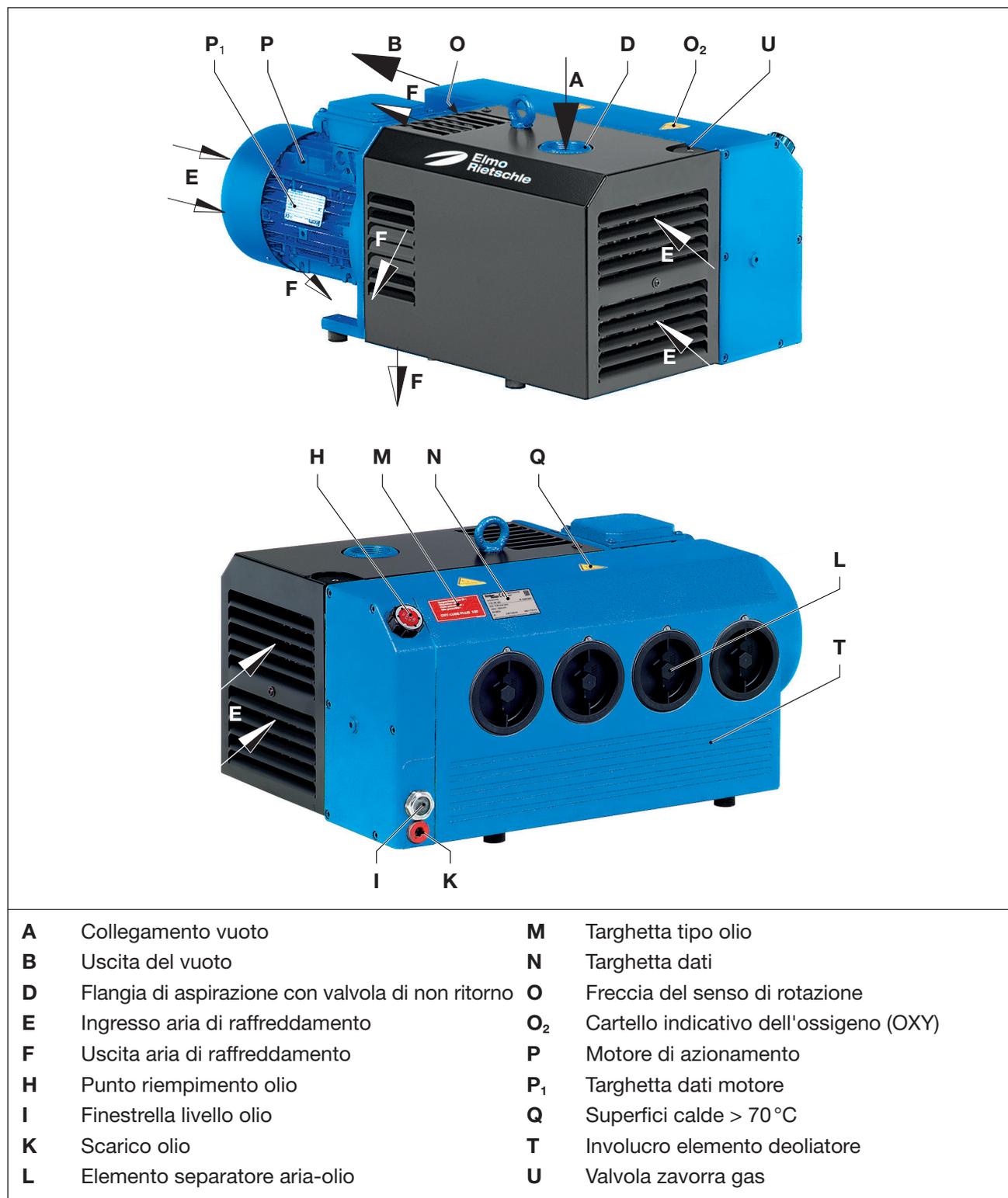


Fig. 2 Pompa per vuoto V-VC 40-150 OXY



- |          |   |                      |   |
|----------|---|----------------------|---|
| <b>A</b> | Collegamento vuoto                                | <b>M</b>             | Targhetta tipo olio                     |
| <b>B</b> | Uscita del vuoto                                  | <b>N</b>             | Targhetta dati                          |
| <b>D</b> | Flangia di aspirazione con valvola di non ritorno | <b>O</b>             | Freccia del senso di rotazione          |
| <b>E</b> | Ingresso aria di raffreddamento                   | <b>O<sub>2</sub></b> | Cartello indicativo dell'ossigeno (OXY) |
| <b>F</b> | Uscita aria di raffreddamento                     | <b>P</b>             | Motore di azionamento                   |
| <b>H</b> | Punto riempimento olio                            | <b>P<sub>1</sub></b> | Targhetta dati motore                   |
| <b>I</b> | Finestrella livello olio                          | <b>Q</b>             | Superfici calde > 70 °C                 |
| <b>K</b> | Scarico olio                                      | <b>T</b>             | Involucro elemento deoliatore           |
| <b>L</b> | Elemento separatore aria-olio                     | <b>U</b>             | Valvola zavorra gas                     |

Fig. 3 Pompa per vuoto V-VC 202 / V-VC 303 OXY

## 4.2 Targhetta dati

1	Tipo / misura (variante meccanica)	6	Numero giri 50 Hz/60 Hz
2	Numero di serie	7	Potenza del motore 50 Hz / 60 Hz
3	Anno di costruzione	8	Modo di funzionamento
4	Codice a barre Data Matrix	9	Capacità di aspirazione 50 Hz / 60 Hz
5	N. articolo	10	Pressione finale (asp.) 50 Hz / 60 Hz

Fig. 4 Targhetta dati (esempio)

Il codice a barre contiene le seguenti informazioni codificate:

- Numero materiale (MA)
- Ordine finitura (PR)
- Numero di serie (SC)

## 4.3 Descrizione

Le V-VC 40–303 OXY sono pompe per vuoto per rotore a palette sommerse d'olio. Il rotore a palette divide l'alloggiamento della pompa in diverse camere il cui volume cambia periodicamente. L'olio assicura la tenuta degli interstizi, una lubrificazione ottimale e l'eliminazione del calore di compressione.

Le pompe sul lato di aspirazione hanno un filtro a rete integrato e allo scarico dispongono di un separatore per olio e nebbie oleose per il ritorno dell'olio nel circuito dell'olio. La pompa per vuoto è incapsulata in una calotta di protezione acustica. Un ventilatore fra l'involucro della pompa e il motore raffredda l'aria dell'involucro della pompa e raffredda l'olio in circolo.

Una valvola di non ritorno integrata impedisce l'aerazione del sistema evacuato dopo lo spegnimento della pompa. Per tempi di inattività superiori a due minuti, si raccomanda di ventilare la linea collegata a pressione atmosferica per evitare possibili danni.

Una valvola zavorra gas standard (Fig. 2/U) impedisce la condensazione di piccole quantità di vapore acqueo all'interno della pompa quando la pompa è a temperatura di esercizio. La compatibilità con il vapore acqueo può variare a seconda del design della pompa (vedi info I 200).

L'azionamento avviene tramite un giunto con collegamento a un motore trifase standardizzato flangiato.

Per una migliore differenziazione dai modelli standard, le pompe V-VC OXY sono verniciate in blu.

#### 4.4 Campi di impiego

Le pompe per vuoto per rotore a palette sommerse d'olio V-VC OXY sono adatte per l'aspirazione di aria o di altri gas con elevata quota di ossigeno (percentuale volumetrica superiore al 21%).

La capacità di aspirazione nominale con aspirazione libera corrisponde a 40, 50, 70, 100, 150, 200 e 300 m<sup>3</sup>/h a 50 Hz. Il foglio dati D231 (VC 40-150) ossia D232-20 (VC 202-303) illustra la dipendenza della capacità di aspirazione dalla pressione di aspirazione.

I tipi sono adatti per creare il vuoto in sistemi chiusi o un vuoto continuo nel seguente range di aspirazione:

- VC 40-75: 3 - 500 mbar (asp.)
- VC 100/150: 2 - 500 mbar (asp.)
- VC 202/303: 3 - 500 mbar (asp.)

Durante il funzionamento continuo al di fuori di questi ambiti esiste il rischio di perdita d'olio attraverso l'apertura di uscita. Per la generazione di vuoto in sistemi chiusi, il volume di vuoto non deve superare il 2% della capacità di aspirazione nominale della pompa per vuoto.

**Per il funzionamento continuo > 100 mbar (asp). usare la potenza motore più grande.**



In caso di accensione frequente (a intervalli regolari ca. 10 volte in un'ora) o con temperatura ambiente o di aspirazione superiore, il limite di sovratemperatura dell'avvolgimento del motore e dei cuscinetti può essere superato.

Per impieghi simili contattare il produttore.

Osservare la temperatura ambiente e la temperatura di aspirazione (vedi capitolo 2.4).

Osservare la classe di protezione del motore (targhetta dati del motore).



In caso di installazione all'aperto, il gruppo deve essere protetto dagli agenti atmosferici (ad es. con una tettoia).

### 5 Posizionamento

#### AVVERTENZA

##### **Pericolo a causa di installazione e messa in servizio non corrette!**

Un impianto elettrico difettoso o non installato correttamente può causare incendi e gravi lesioni e morte in casi estremi.

- L'installazione e la messa in funzione possono essere eseguite solo da personale tecnico autorizzato formato sulle norme di sicurezza relative all'utilizzo di impianti che usano ossigeno.
- Osservare la norma professionale BGR 500 (utilizzo di impianti che usano ossigeno) o le altre disposizioni nazionali applicabili.

#### 5.1 Preparazione

#### AVVERTENZA

##### **Rischio di incendio a causa di concentrazioni di ossigeno non consentite!**

La pompa per vuoto OXY non è a tenuta di gas. Nelle pompe per vuoto a soffiaggio libero, il contenuto di ossigeno nell'aria della stanza aumenta. Un'aumentata concentrazione di ossigeno nell'aria ambiente può essere causa di incendio.

- Aerare adeguatamente il locale nel quale viene installata la pompa. La quota volumetrica di ossigeno nell'aria ambiente non deve superare il 21%.

Garantire quanto segue:

- La macchina deve essere liberamente accessibile da ogni lato
- Non chiudere le griglie e le aperture di aerazione
- Spazio sufficiente per il montaggio e lo smontaggio delle tubazioni e i lavori di manutenzione, in particolare per lo smontaggio e il rimontaggio della macchina
- Assenza di vibrazioni esterne
- Assenza di aria di scarico calda di altre macchine aspirate dall'aria di raffreddamento
- buona ventilazione nel locale di installazione
- La flangia di aspirazione (Fig. 2/D), il punto di riempimento dell'olio (Fig. 2/H), la finestrella livello olio dell'olio (Fig. 2/I), lo scarico dell'olio (Fig. 2/K), la zavorra gas (Fig. 2/U) e l'involucro deoliatore (Fig. 2/T) devono essere facilmente accessibili
- prevedere uno spazio libero di almeno 50 cm intorno alla macchina per i lavori di manutenzione.

#### 5.2 Posizionamento

#### ATTENZIONE

##### **Ustioni a causa di gas di scarico molto caldi!**

Installare le macchine a soffiaggio libero in modo da evitare i pericoli causati dai gas di scarico molto caldi.

Ciò non deve portare a un aumento della concentrazione di ossigeno nell'aria ambiente!

#### AVVISO

##### **Danni materiali dovuti al surriscaldamento!**

Se la capacità di raffreddamento è troppo bassa, la macchina potrebbe surriscaldarsi e danneggiarsi.

- Garantire una buona ventilazione nel locale di installazione.  
Rispettare la temperatura ambiente: min. +12°C, max. +40°C
- Gli ingressi e le uscite dell'aria di raffreddamento devono avere almeno 30 cm di distanza dai muri adiacenti. L'aria di raffreddamento espulsa non deve essere riaspirata.

**AVVISO**

**Danni a cose a causa di installazione inadeguata!**

La macchina può essere danneggiata causa di posizionamento e installazione inadeguati.

- La macchina può essere usata solo se montata orizzontalmente (max. inclinazione: 1° in tutte le direzioni).
- Assicurare la macchina contro ribaltamento e caduta.
- La superficie di fondo deve essere pianeggiante e dritta.
- La portata della superficie di appoggio deve essere adatta al peso della macchina (vedi capitolo 10 „Dati tecnici“).
- La superficie di appoggio deve avere almeno le stesse dimensioni della macchina.
- La valvola di non ritorno non può essere rimossa.

- a) Allineare la pompa sul luogo di installazione e, se necessario, avvitarla al terreno.
- b) Se disponibili, verificare la corretta installazione e il corretto collegamento elettrico degli accessori opzionali.



In caso di installazione ad altitudini superiori a 1000 m sopra il livello del mare, le prestazioni della macchina risultano ridotte. In questi casi contattare il fornitore.



È possibile posizionare la macchina su fondo solido senza ancoraggio. In caso di posizionamento su una sottostruttura si consiglia un fissaggio con elementi ammortizzatori elastici.

**5.3 Collegamento delle tubature**



**AVVERTENZA**

**Rischio di incendio a causa di impurità del mezzo di aspirazione!**

Aspirando contaminazioni, in particolare di sostanze organiche, esiste rischio acuto di incendio!

- Per proteggere la pompa per vuoto OXY, il gestore deve installare filtri idonei sul lato di aspirazione.
- Le tubazioni devono essere pulite e prive di sostanze organiche prima di poter essere collegate.



**AVVERTENZA**

**Espulsione di parti a causa di sovrappressione!**

La chiusura o la limitazione dell'apertura dell'aria di scarico può portare ad una pressione inammissibile nella macchina. Ciò può provocare lesioni gravi o mortali, i componenti possono essere danneggiati.

- L'apertura dell'aria di scarico non deve essere chiusa o ristretta.
- Non è consentito installare filtri sul lato dell'aria di scarico.
- Sul lato dell'aria di scarico sono ammesse contropressioni di max. + 100 bar.
- Evitare accumuli di liquidi nella linea di scarico.
- Prima di collegare i tubi flessibili o le tubazioni, è necessario rimuovere il tappo cieco all'uscita dell'aria di scarico.
- Utilizzare solo tubazioni adeguate.

**AVVISO**

**Danni materiali dovuti a forze e coppie eccessive!**

A causa di forze e coppie di serraggio eccessiva durante l'installazione e il funzionamento è possibile danneggiare la macchina.

- Avvitare solo manualmente le tubazioni.
- Utilizzare eventualmente dei raccordi flessibili.

## Posizionamento

L'attacco per il vuoto (Fig. 2/A) si trova sulla flangia di aspirazione (Fig. 2/D).

- Rimuovere i tappi ciechi sull'attacco di aspirazione (Fig. 2/A) e sull'uscita dell'aria di scarico (Fig. 2/B).
- Collegare la tubatura sul collegamento vuoto (Fig. 2/A).
- L'aria aspirata può essere soffiata tramite lo scarico di uscita aria (Fig. 2/B) o trasportata fuori tramite flessibile o tubazione.

**AVVERTENZA! Ciò non deve portare a un aumento della concentrazione di ossigeno nell'aria ambiente!**

- Controllare affinché non venga superata la massima contropressione!



In presenza di una linea di aspirazione troppo stretta e/o troppo lunga la capacità di aspirazione della pompa per vuoto risulta ridotta.

## 5.4 Controllare l'olio lubrificante



### AVVERTENZA

#### Rischio di incendio a causa di olio lubrificante non adatto!

L'utilizzo di olio lubrificante non corretto comporta rischio acuto di esplosione!

- Per la lubrificazione delle pompe per vuoto OXY può essere utilizzato solo l'olio raccomandato da Elmo Rietschle OXY-LUBE PLUS 100.



Le pompe sono fornite con un primo riempimento di olio. L'olio può assumere un colore leggermente scuro a causa del dilavaggio della graffite. Questo non ha alcuna influenza sulle prestazioni della pompa.

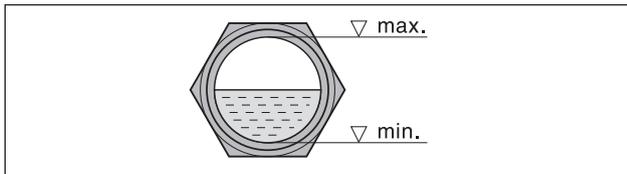


Fig. 5 Livello olio

- Controllare il livello dell'olio lubrificante sulla finestrella livello olio (Fig. 2/I) ed eventualmente aggiungerlo.
- Rabboccare l'olio lubrificante attraverso il punto di riempimento dell'olio (Fig. 2/H) fino al bordo superiore della finestrella livello olio (Fig. 2/I).  
Varietà adatte: vedi capitolo 7.6 „Olio lubrificante“
- Chiudere il bocchettone di riempimento dell'olio.

## 5.5 Collegare il motore



### PERICOLO



#### Pericolo di morte per installazioni elettriche non svolte correttamente!

Un impianto elettrico difettoso o non in stallato correttamente può causare gravi lesioni, addirittura la morte. L'intero impianto elettrico può essere distrutto.

- L'installazione elettrica deve essere eseguita solo da un elettricista qualificato in conformità alla norma EN 60204.
- L'interruttore principale deve essere installato dal gestore.
- Il motore deve essere protetto da un salvamotore. Questo deve essere installato dal gestore.

**AVVISO****Danni materiali a causa di alimentazione elettrica errata!**

Tensioni di esercizio, frequenze o correnti errate possono causare riduzioni di potenza o danni alla macchina.

- Le condizioni sul luogo di impiego devono corrispondere alle indicazioni della targhetta dati del motore.
- Tolleranze consentite:
  - $\pm 5\%$  differenza di tensione
  - $\pm 2\%$  differenza di frequenza

I dati elettrici del motore sono indicati sulla targhetta dati (Fig. 2/N) ossia sulla targhetta dati del motore. I motori sono conformi a DIN EN 60034 e sono eseguiti con classe di protezione IP 55 e classe isolamento F. Lo schema di collegamento è situato nella morsettiera del motore (non si applica nella versione con collegamento a spina).

- a) I dati del motore devono essere confrontati con quelli della rete di alimentazione usata (tipo corrente, tensione, frequenza di rete, amperaggio ammesso).
- b) Il senso di rotazione del motore deve corrispondere alla freccia di direzione (Fig. 2/O) sulla flangia del motore. Direzione rotazione!
- c) Collegare il motore tramite un interruttore di protezione del motore.  
Per lo scarico della trazione del cavo di collegamento bisogna prevedere un passacavo filettato.



Raccomandiamo di utilizzare interruttori magnetotermici con spegnimento ritardato in presenza di un'eventuale sovracorrente. Avviando la macchina a freddo possono presentarsi picchi di corrente di breve durata.

## 6 Messa in funzione e spegnimento

### AVVERTENZA

#### **Rischio di incendio a causa di miscele infiammabili!**

La miscelazione di sostanze organiche e ossigeno può generare miscele infiammabili. Ciò può essere causato da olio lubrificante contaminato. Rischio acuto di incendio!

- Per la lubrificazione delle pompe per vuoto OXY può essere utilizzato solo l'olio raccomandato da Elmo Rietschle OXY-LUBE PLUS 100.
- In caso di dubbio di contaminazione del lubrificante con sostanze organiche sostituirlo immediatamente.
- In caso di contaminazione della macchina con sostanze organiche, spegnere la pompa e farla pulire dai tecnici autorizzati di Elmo Rietschle.

### AVVERTENZA

#### **Pericolo di lesioni a causa di un funzionamento scorretto!**

Un funzionamento scorretto della macchina può causare lesioni gravi o mortali.

- Utilizzare la macchina solo per lo scopo previsto. Vedi capitolo 2.4.

### ATTENZIONE

#### **Pericolo di lesioni a causa di superfici calde!**

Durante il funzionamento, le superfici dei componenti possono avere una temperatura superiore a 70 °C. Ciò può causare ustioni.



- Evitare di toccare le superfici calde. Queste sono identificate da segnali di avvertimento.
- Indossare eventualmente guanti protettivi.

### ATTENZIONE

#### **Pericolo di lesioni a causa di emissioni di rumore!**

Possibilità di danneggiare l'udito a causa di elevate emissioni sonore.



- Rispettare il picco di emissioni sonore misurato, vedi capitolo 10.
- In caso di sosta prolungata vicino alla macchina in moto, indossare protezioni per l'udito per evitare danni permanenti all'udito.

### ATTENZIONE

#### **Nebbie d'olio olio nell'aria di scarico!**

Nonostante l'eliminazione quasi completa delle nebbie d'olio attraverso gli elementi separatori aria-olio d'aria, l'aria di scarico contiene residui di nebbie d'olio. L'inalazione continua di questi aerosol può essere dannosa per la salute.

- Il locale di installazione deve essere ben ventilato.

### AVVISO

#### **Danni materiali a causa di raffreddamento insufficiente!**

Con un flusso di aria di raffreddamento ridotto o interrotto non è più possibile garantire il raffreddamento della macchina. Ciò può causare una riduzione della potenza, un fermo della macchina e danneggiarla.

- Il funzionamento è consentito solo con aria di raffreddamento in quantità sufficiente.
- Assicurarsi che il flusso di aria di raffreddamento non sia interrotto.

## 6.1 Messa in funzione

### 6.1.1 Controllo dell'installazione



#### AVVERTENZA

#### Pericolo di lesioni!

Un'installazione errata, così come dispositivi di sicurezza mancanti o non funzionanti possono causare gravi lesioni.

- Non mettere in funzione la pompa per vuoto fino a quando non è stato accertato che l'installazione è stata eseguita correttamente e che i requisiti per il posizionamento, il montaggio e l'installazione elettrica sono stati soddisfatti.

Devono essere effettuati i seguenti controlli:

- Nessun danno della pompa per vuoto e degli accessori collegati a causa di trasporto o installazione
- La pompa per vuoto è appoggiata in modo sicuro sul terreno, con posizione di installazione orizzontale
- Collegamento corretto delle tubazioni (lato aspirazione, lato pressione), controllare la tenuta!
- Montaggio a tenuta dei collegamenti a vite e a flangia
- L'installazione elettrica è conforme alle specifiche (schema elettrico)
- Il locale di installazione è sufficientemente ventilato
- Riempimento dell'olio e controllo del livello dell'olio
- Pompa per vuoto e tubazioni pulite
- Verificare la funzionalità degli accessori opzionali (se disponibili)

### 6.1.2 Direzione rotazione



#### ATTENZIONE

#### Rischio di lesioni a causa di direzione di rotazione errata!

Un senso di marcia contrario prolungato può causare lesioni a causa dell'aspirazione e danni alla macchina.

- Per controllare il senso di rotazione, utilizzare un indicatore del campo di rotazione (campo di rotazione sinistrorso).
- Tenere 1 m di distanza fra i collegamenti di scarico dell'aria e aspirazione.

Il senso di rotazione previsto dell'albero motore è indicato da una freccia (Fig. 2/O) sulla flangia del motore.

- a) Per il controllo del senso di rotazione avviare brevemente il motore (max. due secondi). Guardando il raffreddatore, questo deve ruotare in senso orario.
- b) Dopo aver eventualmente corretto il senso di rotazione, riavviare il motore e spegnerlo di nuovo dopo circa 2 minuti per ricaricare l'olio mancante fino al bordo superiore dell'indicatore (Fig. 5/I). Il riempimento deve essere ripetuto fino a quando tutte le linee dell'olio sono completamente riempite.

**ATTENZIONE! Non aprire l'apertura di riempimento quando la pompa gira.**

## 6.2 Funzionamento

### 6.2.1 Controllo livello dell'olio

#### AVVISO

#### Danni materiali dovuti a lubrificazione insufficiente!

Un livello dell'olio troppo basso può causare danni alla pompa per vuoto.

- Controllare ogni giorno il livello dell'olio e, se necessario, rabboccare l'olio.

- a) Controllare il livello dell'olio nella finestrella livello olio (Fig. 2/I) almeno una volta al giorno.
- b) Per rabboccare l'olio, spegnere la macchina e portarla alla pressione atmosferica. Vedi capitolo 7.6.1 „Rabboccare l'olio.“

### 6.3 Disattivazione

#### 6.3.1 Fermare la macchina

##### PERICOLO



##### **Pericolo di morte toccando componenti sotto tensione!**

Il contatto con componenti elettroconduttori può causare gravi lesioni, addirittura la morte.

- Spegnere la macchina con l'interruttore generale o estrarre il connettore di alimentazione dalla rete elettrica e bloccarla per evitare riavviamenti imprevisti.
- I lavori all'impianto elettrico o su parti elettriche possono essere eseguiti solo da un elettricista qualificato.

##### ATTENZIONE



##### **Pericolo di lesioni a causa di superfici calde!**

Durante il funzionamento, le superfici dei componenti possono avere una temperatura superiore a 70 °C. Ciò può causare ustioni.

- Evitare di toccare le superfici calde. Queste sono identificate da segnali di avvertimento.
- Indossare eventualmente guanti protettivi.

- Spegnere la macchina.
- Se disponibile, chiudere il dispositivo di chiusura della linea di aspirazione e pressione.
- Scollegare la macchina e tutti i componenti elettrici dalla fonte di tensione.
- Depressurizzare la macchina:  
Aprire lentamente i tubi sul lato di aspirazione e di scarico.  
⇒ La pressione scende lentamente.
- Staccare le tubazioni e i flessibili.
- Chiudere i collegamenti dei raccordi di aspirazione e pressione con tappi ciechi o con pellicola adesiva..
- Conservare e stoccare la macchina se necessario.

#### 6.3.2 Stoccare la macchina

☰ vedi anche cap. 3.2.1, pagina 13

### 6.4 Rimessa in funzione

- Controllare lo stato della macchina (pulizia, cablaggi ecc.).
- Svuotare il conservante.

☰ Montaggio, vedi capitolo5, pagina 18

☰ Messa in servizio, vedi capitolo6, pagina 22

## 7 Manutenzione e riparazioni

### PERICOLO



#### Pericolo di morte toccando componenti sotto tensione!

Il contatto con componenti elettroconduttori può causare gravi lesioni, addirittura la morte.

- Prima dei lavori di manutenzione e riparazione, spegnere la macchina con l'interruttore generale o estrarre il connettore di alimentazione dalla rete elettrica e bloccarla per evitare riavviamenti imprevisti.
- I lavori all'impianto elettrico o su parti elettriche possono essere eseguiti solo da un elettricista qualificato.
- I lavori di riparazione possono avvenire solo a opera di personale specializzato.

### AVVERTENZA

#### Pericolo di lesioni a causa di manutenzione e riparazioni non svolte correttamente!

Manutenzioni o riparazioni della pompa per vuoto eseguite non correttamente possono portare a situazioni pericolose.

- La manutenzione e le riparazioni possono essere eseguite solo da personale tecnico autorizzato formato sulle norme di sicurezza relative all'utilizzo di impianti che usano ossigeno.

### ATTENZIONE



#### Pericolo di lesioni a causa di superfici calde!

Durante il funzionamento, le superfici dei componenti possono avere una temperatura superiore a 70 °C. Ciò può causare ustioni.

- Lasciare raffreddare la macchina prima di eseguire lavori di manutenzione e riparazione.  
Eccezione: Cambio dell'olio, la macchina dovrebbe essere ancora calda, perché l'olio drencherà meglio.
- Indossare eventualmente guanti protettivi.

### ATTENZIONE

#### Pericolo di lesioni a causa di dispositivi di sicurezza mancanti!

I dispositivi di sicurezza mancanti possono causare lesioni.

- I dispositivi di sicurezza e la griglia di protezione sulla ventola del motore e sul ventilatore non devono essere rimossi.

### 7.1 Garantire un esercizio sicuro

Per garantire un esercizio sicuro, svolgere regolarmente le attività di manutenzione.

Gli intervalli di pulizia e di cambio dell'olio dipendono fortemente dall'uso della macchina (tempo di funzionamento, condizioni operative, ecc.) e dal tipo di olio utilizzato. A seconda della contaminazione del mezzo aspirato e delle condizioni ambientali, gli intervalli di pulizia dei filtri di aspirazione e degli elementi separatori aria/olio sono ridotti. Temperature estreme o contaminazioni possono ridurre la durata dell'olio a 500 ore di funzionamento. L'intervallo specificato di max. 2.000 di funzionamento vale solo per gli oli forniti o approvati da Elmo Rietschle.

Rispettare le indicazioni di sicurezza descritte nel capitolo 2 „Sicurezza“.

L'impianto dovrebbe essere sempre mantenuto pulito.

## 7.2 Tabella di manutenzione

Intervallo (ore di funzionamento)	Operazioni di manutenzione	Capitolo
giornalmente	Controllo del livello dell'olio	6.2.1
a seconda del grado di sporcizia	Pulire pompa per vuoto	7.4
min. 1 volta al mese	Controllare la tenuta e il fissaggio delle tubature e dei raccordi a vite, ev. sigillare/serrare.	—
	Controllare la tenuta della morsettiera e delle aperture di introduzione dei cavi, ev. sigillare.	—
	Pulire la fessura di ventilazione della macchina e le alette di raffreddamento del motore.	—
in funzione delle impurità presenti nel mezzo aspirato o min. 1 volta al mese	Pulire il filtro a rete nel collegamento di aspirazione	7.5.1
	Pulire la cartuccia del filtro nella valvola zavorra gas	7.5.2
500 h	Primo cambio dell'olio	7.6.2
2.000 h con l'uso di OXY-LUBE 100 Plus o min. 1 volta all'anno	Sostituire l'olio	7.6.2
2.000 h o Resistenza del filtro di 700 mbar raggiunta (monitoraggio della pressione accessori) o min. 1 volta all'anno	Sostituzione degli elementi separatori aria/olio	7.7
min. 1 volta all'anno	Controllare l'usura dei giunti	7.8.2
secondo le specifiche del produttore	Motore (manutenzione, lubrificazione e pulizia)	7.8.1

Tab. 1 Tabella di manutenzione

## 7.3 Lavori di manutenzione preparatori

- Spegnere l'impianto e assicurarlo per evitare riavviamenti involontari.
- Ventilare la pompa per vuoto in atmosfera aprendo le valvole di intercettazione sul lato aspirazione.  
Eccezione: Pulire l'esterno della pompa per vuoto
- Lasciare raffreddare completamente la pompa per vuoto.  
Eccezione: Cambio dell'olio, la pompa dovrebbe essere ancora calda, perché l'olio drenerà meglio.
- Apporre il cartello di avvertimento "Avviso lavori di manutenzione."

## 7.4 Pulire pompa per vuoto

La pompa per vuoto deve essere controllata regolarmente per verificare la presenza di depositi di polvere e, se necessario, deve essere pulita. L'intervallo di pulizia dipende dai requisiti operativi.

- a) Pulire la pompa per vuoto con un panno umido o mediante aspirazione. Rimuovere i depositi di polvere:
- tra le alette di raffreddamento del motore
  - Sulla calotta
  - Involucro deoliatore

## 7.5 Pulire il filtro

### AVVERTENZA

#### Rischio di incendio a causa di contaminazione della macchina!

Durante la pulizia della macchina, esiste il rischio di contaminazione a causa di aria compressa contenente olio e la conseguente formazione di miscele di gas infiammabili. Ciò causa un rischio acuto di incendio!

- Per pulire i filtri non usare aria compressa.

### AVVISO

#### Danni materiali a causa di manutenzione insufficiente del filtro dell'aria!

Con un filtro dell'aria sporco e una manutenzione insufficiente si riduce la potenza della macchina. Ciò può causare danni alla macchina.

- Pulire regolarmente il filtro a rete.
- Sostituire filtro molto sporchi o danneggiati.
- Dopo lo smontaggio / il montaggio dalla flangia di aspirazione fare attenzione a non far cadere i componenti nella flangia di aspirazione.

### 7.5.1 Pulire il filtro a rete nella flangia di aspirazione

Il filtro a rete (Fig. 6/f<sub>1</sub>) deve essere lavato più o meno frequentemente in base al grado di impurità del mezzo aspirato, oppure deve essere sostituito.

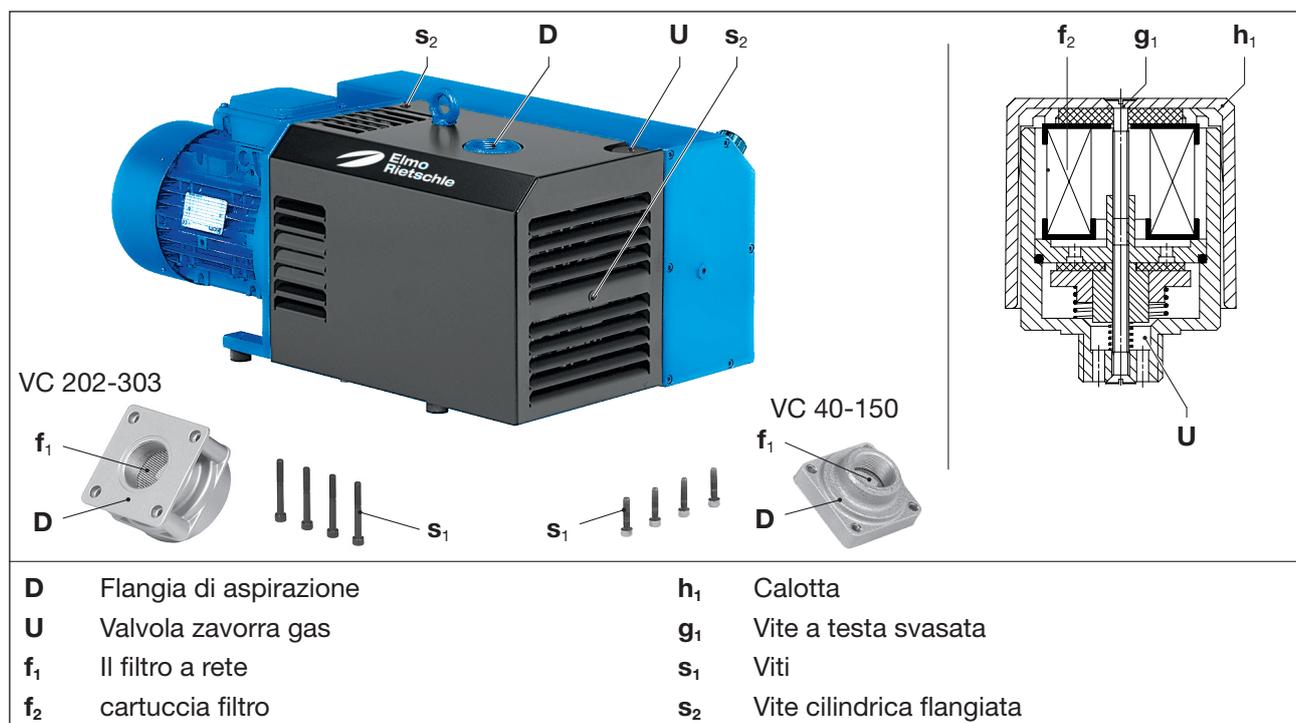


Fig. 6 Filtro a rete e valvola di zavorramento gas

## Manutenzione e riparazioni

- a) A seconda del tipo di installazione, smontare la tubazione in corrispondenza della flangia di aspirazione.
- b) **VC 40-150:** Allentare le due viti a testa cilindrica flangiate (Fig. 6/s<sub>2</sub>) sulla calotta e rimuovere la calotta. Rimuovere la flangia di aspirazione (Fig. 6/D) dopo aver allentato le quattro viti (Fig. 6/s<sub>1</sub>).  
**VC 202-303:** Rimuovere la flangia di aspirazione (Fig. 6/D) dopo aver allentato le quattro viti (Fig. 6/s<sub>1</sub>).
- c) Pulire il filtro a rete (Fig. 6/f<sub>1</sub>).
- d) Controllare che la valvola di non ritorno non presenti impurità.
- e) Applicare la flangia di aspirazione (Fig. 6/D) e fissarla con le viti (Fig. 6/s<sub>1</sub>).  
Per VC 40-150: Rimontare la calotta con le due viti cilindriche flangiate (Fig. 6/s<sub>2</sub>).
- f) Controllare il funzionamento della valvola di non ritorno. A tale scopo, installare un dispositivo di arresto sul lato di aspirazione (volume incluso di almeno 1 litro) e avviare brevemente la pompa per vuoto. Il vuoto ottenuto deve rimanere costante.

### 7.5.2 Pulire la cartuccia del filtro della valvola zavorra gas

Le pompe funzionano con una valvola zavorra gas (Fig. 6/U). La cartuccia del filtro integrata (Fig. 6/f<sub>2</sub>) deve essere pulita in base al grado di sporchezza del mezzo da filtrare con maggiore o minore frequenza.

- a) Allentando la vite a testa svasata (Fig. 6/g<sub>1</sub>) e rimuovendo il cappuccio di plastica (Fig. 6/h<sub>1</sub>), le parti del filtro possono essere rimosse per la pulizia.
- b) Pulire la cartuccia del filtro (Fig. 6/f<sub>2</sub>) lavandola o sostituirla.
- c) Inserire la cartuccia del filtro (Fig. 6/f<sub>2</sub>) nella valvola, applicare il cappuccio di plastica (Fig. 6/h<sub>a</sub>) e fissarla con la vite a testa svasata (Fig. 6/g<sub>1</sub>). Stringere la vite a mano.

## 7.6 Olio lubrificante

### AVVERTENZA

#### Rischio di incendio a causa di olio lubrificante non adatto!

L'utilizzo di olio lubrificante non corretto comporta rischio acuto di esplosione!

- Per la lubrificazione delle pompe per vuoto OXY può essere utilizzato solo l'olio raccomandato da Elmo Rietschle OXY-LUBE PLUS 100. Questo lubrificante è approvato dall'istituto federale per la ricerca e i test sui materiali (BAM).

### ATTENZIONE

#### Pericolo di ustioni a causa di mezzi di esercizio molto caldi!

Durante il cambio dell'olio esiste rischio di ustioni a causa di mezzi di esercizio molto caldi.



- Lasciare raffreddare la macchina a circa 40° C (tiepida).
- Evitare il contatto con l'olio caldo, poiché la temperatura dell'olio può essere superiore alla temperatura esterna della macchina.
- Indossare eventualmente guanti protettivi.

### ATTENZIONE

#### Pericolo di lesioni a causa di scivolamento e caduta!

A causa dell'olio versato, il pavimento può essere scivoloso e causare scivolamenti, cadute o inciampi.



- Indossare scarpe antiscivolo durante il cambio olio.
- Rimuovere immediatamente l'olio versato.



Sostituire l'olio solo con macchina calda e a pressione atmosferica. In caso di svuotamento incompleto il quantitativo di rabbocco è minore.

In caso di cambio del tipo di olio, svuotare completamente la vasca dell'olio.



L'olio esausto deve essere smaltito in base alle disposizioni sulla tutela dell'ambiente.

La macchina deve essere fatta funzionare solo con il seguente mezzo di esercizio (olio Elmo Rietschle):

**OXY-LUBE PLUS 100:** Olio sintetico che può essere utilizzato per il pompaggio di ossigeno gassoso in pompe per vuoto fino a una pressione di 2 bar e una temperatura di 150 °C. Per questo olio è disponibile un'approvazione BAM.

L'olio lubrificante OXY-LUBE PLUS 100 è inerte e non forma miscele di gas esplosive e infiammabili.

La viscosità dell'olio utilizzato deve corrispondere a ISO VG 100 in base a DIN ISO 3448.

Rispettare la scheda dati di sicurezza dei tipi di oli utilizzati.



Fig. 7 Cambio olio ed eliminazione olio

### 7.6.1 Rabboccare l'olio.

- Spegnere la macchina, assicurarla contro il riavvio e ventilarla alla pressione atmosferica.
- Aprire il tappo del bocchettone di riempimento dell'olio (Fig. 7/H) e riempire l'olio fino al bordo superiore della finestrella livello olio (Fig. 7/I).
- Chiudere nuovamente il punto di riempimento dell'olio.

### 7.6.2 Sostituire l'olio

Primo cambio d'olio dopo 500 ore di funzionamento, ulteriori cambi d'olio ogni 2.000 ore di funzionamento. A seconda della contaminazione del mezzo aspirato, abbreviare gli intervalli di cambio.

- Spegnere la macchina, assicurarla contro il riavvio e ventilarla alla pressione atmosferica. Lasciate raffreddare la pompa.
- Aprire la vite di sfiato (Fig. 7/H) e il punto di scarico dell'olio (Fig. 7/K) e scaricare completamente l'olio esausto.
- Chiudere il bocchettone di scarico dell'olio (Fig. 7/K) e riempire di olio nuovo attraverso il bocchettone di riempimento dell'olio (Fig. 7/H).
- Controllare il livello dell'olio attraverso le finestrelle di ispezione (Fig. 7/I).

### 7.7 Elementi deoliatori



#### AVVERTENZA

#### Rischio di incendio a causa di elementi separatori d'olio non adatti!

L'utilizzo di elementi separatori d'olio non adatti causa un rischio acuto di esplosione!

- Possono essere utilizzati solo i elementi separatori aria-olio OXY specificati da Elmo Rietschle.

#### AVVISO

#### Danni materiali a causa di manutenzione insufficiente!

I elementi separatori aria-olio fortemente contaminati hanno un funzionamento ridotto, che può portare ad un aumento della temperatura della pompa e a guasti della macchina.

- Controllare regolarmente la contaminazione degli elementi deoliatori.
- Sostituire gli elementi deoliatori al più tardi dopo 2.000 ore di funzionamento o se la resistenza del filtro supera i 700 mbar (vedi manometro → accessori).
- Non pulire gli elementi deoliatori.
- Sostituire sempre gli elementi di eliminazione dell'olio con nuovi elementi.



Si consiglia l'uso di un manometro (ZDM) per monitorare il grado di contaminazione degli elementi di eliminazione dell'olio. Ciò consente di controllare la resistenza del filtro durante una breve aspirazione atmosferica.

Gli elementi separatori aria-olio possono essere contaminati da particelle di sporco dopo un lungo periodo di funzionamento (consumo di corrente e aumento della temperatura della pompa). A seconda della contaminazione del mezzo aspirato, è necessario abbreviare gli intervalli di cambio.

Numero di elementi separatori aria-olio:

- VC 40/50/75: 3x
- VC 100/150: 4x
- VC 202/303: 5x

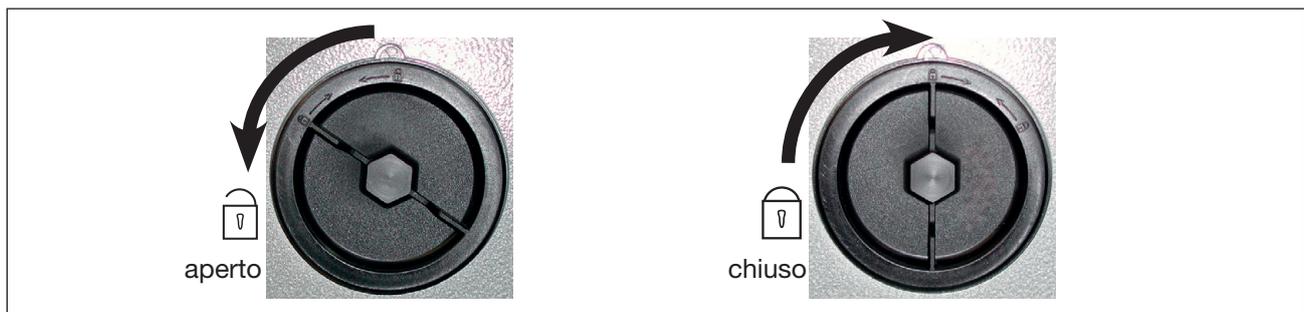


Fig. 8 Elemento separatore aria-olio

- Spegnere la macchina, assicurarla contro il riavvio e ventilarla alla pressione atmosferica.
- Svitare gli elementi separatori aria-olio (Fig. 7/L) in senso antiorario con una chiave ad anello (dimensione della chiave 19 mm ossia 3/4"). Ciò allenta il blocco e gli elementi separatori d'olio possono essere estratti.
- Inserire i nuovi elementi separatori aria-olio e avvitarli in senso orario finché non si bloccano nella posizione finale. Gli elementi separatori aria-olio devono essere a filo con l'alloggiamento dell'elemento separatore d'olio.  
Oliando leggermente gli O-ring dei elementi separatori aria-olio con OXY-LUBE PLUS 100 si facilita l'avvitamento.

**ATTENZIONE**



**Pericolo di lesioni a causa di installazione non corretta!**

Elementi deoliatori installati in modo non corretto possono causare lesioni durante il funzionamento se si verifica un aumento di pressione inammissibile all'interno della macchina.

- Verificare che gli elementi deoliatori siano avvitati saldamente dopo la sostituzione.

**7.8 Motore e giunto**

**7.8.1 Motore**



La manutenzione del motore deve essere eseguita secondo il Manuale d'uso e istruzione e di manutenzione del costruttore.

**7.8.2 Giunto**

**AVVISO**

**Danni materiali a causa della corona dentata del giunto difettosa!**

Le corone dentate difettose possono causare una rottura dell'albero del rotore e un guasto della macchina.

- Verificare regolarmente se la corona dentata è usurata.

**AVVISO**

**Danni materiali a causa di un avviamento frequente e temperatura ambiente elevata!**

A causa di un avviamento frequente e di temperatura ambiente elevata viene ridotta la durata della corona dentata del giunto.

- Verificare regolarmente se la corona dentata è usurata.

La corona dentata del giunto (Fig. 9/k) è soggetta a usura e deve essere controllata regolarmente (almeno 1 x anno), pulendo anche sempre la serpentina di raffreddamento (Fig. 9/v<sub>1</sub>) soffiandola.

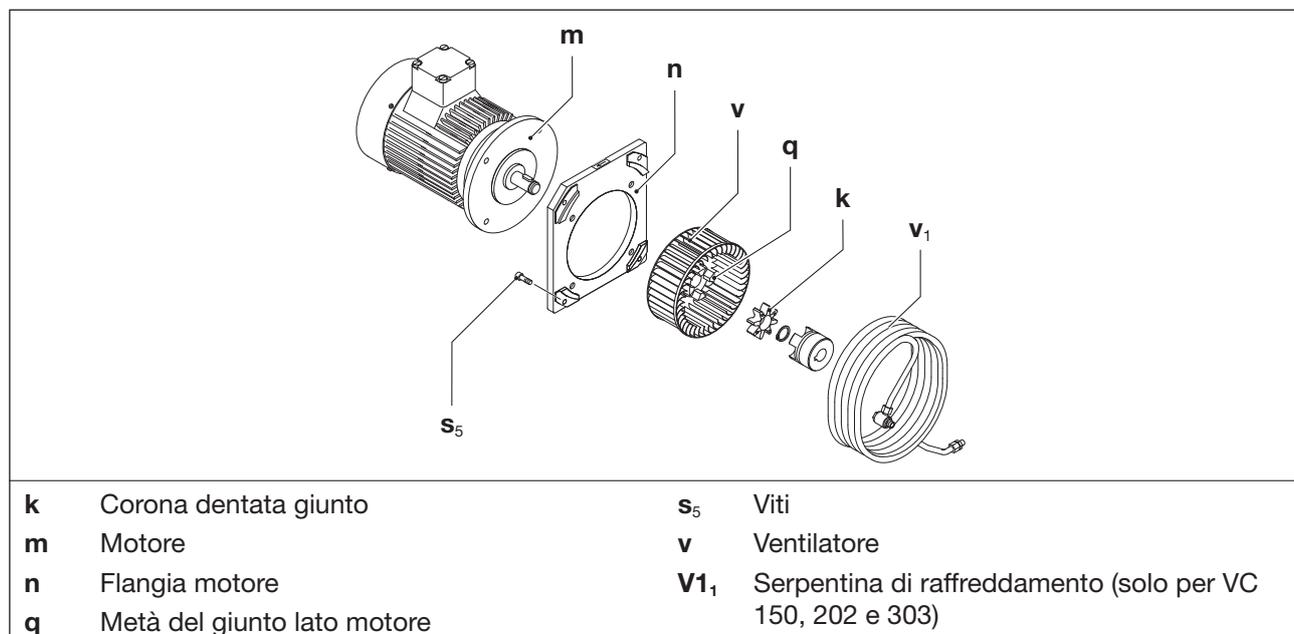


Fig. 9 Giunto

- Spegnere la macchina, assicurarla contro il riavvio e ventilarla alla pressione atmosferica.
- Fissare il dispositivo di sollevamento al motore (per esempio con imbragature a cappio o cinghie di sollevamento).

## Manutenzione e riparazioni

- c) Allentare le viti (Fig. 9/s<sub>5</sub>) della flangia motore (Fig. 9/n).
- d) Rimuovere il motore e la metà del giunto lato motore (Fig. 9/q<sub>1</sub>) dalla flangia (Fig. 9/n) in senso assiale e sollevarlo con sollevatore.
- e) Controllare che la corona dentata (Fig. 9/k) non sia danneggiata e non sia usurata e, se necessario, sostituirla.
- f) Anche il ventilatore (Fig. 9/v) deve essere periodicamente controllato in relazione a danneggiamenti ed essere ev. sostituito.
- g) Solo per VC 150, 202, 303: Pulire la serpentina di raffreddamento soffiandola.
- h) Far scorrere la corona dentata e il motore con la metà del giunto lato motore in senso assiale e fissarla alla flangia del motore (Fig. 9/s<sub>5</sub>) con le viti (Fig. 9/n). Coppia: M10=50 Nm; M12=90 Nm
- i) Rimuovere il sollevatore dal motore.

### 7.9 Riparazione / assistenza

Per le riparazioni contattare il produttore, le sue filiali o i suoi concessionari.

Richiedere l'indirizzo dell'assistenza competente al produttore (vedi indirizzo produttore sul retro).

#### AVVERTENZA

#### **Pericolo di lesioni a causa di materiali dannosi per la salute!**

Tramite la contaminazione dovuta all'utilizzo con materiali e mezzi di esercizio dannosi, c'è notevole pericolo di danni alla salute del personale di riparazione.

- A ogni macchina che viene inviata ad un centro di assistenza di Elmo Riettschle deve essere allegata una dichiarazione di nulla osta, completamente compilata e firmata.

La dichiarazione di nulla osta è parte integrante della documentazione del fornitore.

- Pulire la macchina prima del reso, secondo le disposizioni.

Dopo una riparazione o prima della rimessa in funzione, eseguire le misure illustrate nel capitolo 5 „Posizionamento“ e capitolo 6 „Messa in funzione e spegnimento“ "Posizionamento" e "Messa in funzione", come durante la prima messa in funzione.

### 7.10 Pezzi di ricambio

#### AVVISO

#### **Danni materiali a causa di pezzi di ricambio errati o difettosi!**

I pezzi di ricambio errati o difettosi possono causare malfunzionamenti o danni alla macchina.

- Usare esclusivamente parti di ricambio originali o ammesse dal produttore.
- L'uso di altri componenti può invalidare la garanzia e la responsabilità per le cause derivanti.

#### Ordine parti di ricambio in base a:

- **Elenco parti di ricambio:**

**E 231** → V-VC 40 - 150

**E 232-20** → V-VC 202 - 303

- Download del file PDF:

<http://www.gd-elmorietschle.com>

→ Downloads

- Le parti soggette a usura e le guarnizioni sono indicate separatamente nell'elenco.

## 8 Malfunzionamenti



### Pericolo di morte!

Se i malfunzionamenti non vengono osservati e/o non vengono eliminati in modo adeguato, possono verificarsi lesioni gravi o mortali.

- Non riavviare la pompa se si è fermata senza che la causa dell'arresto sia stata chiaramente identificata ed eliminata.

### 8.1 Tabella malfunzionamenti

Malfunzionamento	Causa	Eliminazione	Indicazione	
La macchina viene spenta mediante interruttore magnetotermico	Tensione di alimentazione/frequenza non conformi ai dati motore	Controllo da parte di un elettricista qualificato	Capitolo 5.5	
	Collegamento alla morsettiera del motore non corretto			
	Interruttore magnetotermico non impostato correttamente			
	Interruttore magnetotermico scatta troppo presto	Utilizzare un interruttore magnetotermico con ritardo in base al sovraccarico, che tenga conto della breve sovratensione all'avvio (esecuzione con interruttore di cortocircuito e sovraccarico in base a IEC 60947-4-1)		
	La pompa per vuoto o il suo olio è troppo freddo	Osservare temperatura ambiente e di aspirazione		Capitolo 2.4
	Elementi separatori aria-olio sporchi.	Sostituzione degli elementi separatori aria/olio		Capitolo 7.7
	La contropressione della linea di scarico dell'aria è troppo alta	Controllare tubo ossia conduttura		Capitolo 5.3
	Funzionamento continuo >100 mbar (asp.).	Usare la potenza motore successiva più grande		Capitolo 4.4
Capacità aspirazione insufficiente	Linea aspirazione troppo lunga o troppo stretta	Controllare tubo ossia conduttura	Capitolo 5.3	
	Mancanza di tenuta lato aspirazione della pompa per vuoto o del sistema	Controllare tubature e raccordi a vite in relazione a tenuta e fissaggio	Capitolo 7.2	
	Filtro aspirazione sporco	Pulire/sostituire filtro aspirazione	Capitolo 7.5	

Tab. 2 Tabella malfunzionamenti

## Malfunzionamenti

Malfunzionamento	Causa	Eliminazione	Indicazione
La pressione finale (vuoto max.) non viene raggiunta	Mancanza di tenuta lato aspirazione della pompa per vuoto o del sistema	Controllare tubature e raccordi a vite in relazione a tenuta e fissaggio	Capitolo 7.2
	Viscosità olio non corretta	La viscosità dell'olio deve corrispondere a ISO-VG 100 in base a DIN ISO 3448	Capitolo 7.6
La macchina si surriscalda	Temperatura ambiente o di aspirazione eccessiva	Osservare l'uso conforme	Capitolo 2.4
	Flusso aria raffreddamento impedito	Controllare le condizioni ambientali	Capitolo 5.1
		Pulire fessura aerazione	Capitolo 7.4
	L'olio lubrificante ha una viscosità troppo elevata	La viscosità dell'olio deve corrispondere a ISO-VG 100 in base a DIN ISO 3448	Capitolo 7.6
	Elementi separatori aria-olio sporchi.	Sostituzione degli elementi separatori aria/olio	Capitolo 7.7
La contropressione della linea di scarico dell'aria è troppo alta	Controllare tubo ossia condotta	Capitolo 5.3	
L'aria di scarico contiene nebbia d'olio visibile	Elementi separatori aria-olio non inseriti correttamente o O-ring mancanti	Controllare alloggiamento corretto	Capitolo 7.7
	Uso di olio non idoneo	usare tipo corretto	Capitolo 7.6
	Elementi separatori aria-olio sporchi	Sostituzione degli elementi separatori aria/olio	Capitolo 7.7
	Temperatura ambiente o di aspirazione eccessiva	Osservare l'uso conforme	Capitolo 2.4
	Flusso aria raffreddamento impedito	Controllare le condizioni ambientali	Capitolo 5.1
Pulire fessura aerazione		Capitolo 7.2	
La macchina genera rumori anomali (Un rumore martellante delle lamelle durante l'avviamento a freddo è normale, se scompare entro due minuti con l'aumentare della temperatura).	Il corpo della pompa è usurato (segnì da vibrazione)	Riparazione da parte del produttore o di un'officina autorizzata	Elmo Rietschle Assistenza
	La valvola di regolazione del vuoto (se presente) vibra	Sostituire la valvola	Capitolo 7.10
	Lamelle danneggiate	Riparazione da parte del produttore o di un'officina autorizzata	Elmo Rietschle Assistenza
	La pompa per vuoto o il suo olio è troppo freddo	Osservare temperatura ambiente e di aspirazione	Capitolo 2.4
	L'olio lubrificante ha una viscosità troppo elevata	La viscosità dell'olio deve corrispondere a ISO-VG 100 in base a DIN ISO 3448	Capitolo 7.6

Tab. 2 Tabella malfunzionamenti (segue)

Malfunzionamento	Causa	Eliminazione	Indicazione
Acqua nell'olio lubrificante	La pompa aspira acqua	Installare il separatore d'acqua a monte della pompa	—
	La pompa aspira più vapore acqueo della sua tolleranza al vapore acqueo	Contattare il produttore per aumento zavorra gas	—
	La pompa funziona solo per un breve periodo di tempo e quindi non raggiunge la sua normale temperatura di esercizio	Lasciare funzionare la pompa dopo l'aspirazione di vapore acqueo con lato aspirazione chiuso fino a che l'acqua sarà evaporata dall'olio	—

Tab. 2 Tabella malfunzionamenti (segue)



In caso di malfunzionamenti non eliminabili rivolgersi all'assistenza di Elmo Rietschle.

### 9 Smontaggio e smaltimento

#### 9.1 Smontaggio



**AVVERTENZA**

#### **Pericolo di lesioni a causa di materiali dannosi per la salute!**

A causa della contaminazione dovuta all'utilizzo di materiali e mezzi di esercizio dannosi, esiste un notevole pericolo per la salute del personale.

- Pulire la macchina prima di smontarla, secondo le disposizioni.
- Indossare abbigliamento protettivo adeguato.

- a) Mettere fuori servizio la macchina seguendo il capitolo 6.3.
- b) Smontare la macchina.  
Smontare componenti e gruppi di grandi dimensioni.

#### 9.2 Smaltimento

**AVVISO**



#### **Danni all'ambiente!**

Lo smaltimento improprio di apparecchiature e materiali può causare danni all'ambiente.

- Smaltire tutti i mezzi di esercizio e tutti i liquidi necessari per il funzionamento e la manutenzione, ad es. acqua di raffreddamento e olio di raffreddamento, nel rispetto dell'ambiente.
- Separare i componenti in base ai materiali e, se possibile, riciclarli.

- a) Raccogliere gli oli e i grassi e smaltirli separatamente in conformità alle leggi in vigore.
- b) Non miscelare solventi, decalcaranti e residui di vernice.
- c) Smontare i componenti e smaltirli secondo le norme applicabili.
- d) Smaltire la macchina in base alle disposizioni nazionali e locali valide.
- e) I pezzi soggetti a usura (contrassegnati come tali nella distinta pezzi) sono rifiuti speciali e devono essere smaltiti in conformità alle norme nazionali e locali in materia di rifiuti.

## 10 Dati tecnici

### 10.1 Dati tecnici V-VC 40-150 OXY

V-VC		40 / 50	75	100	150	
Livello pressione sonora (max.) EN ISO 3744, tolleranza $\pm 3$ dB(A)	dB(A)	50 Hz	66	66	70	72
		60 Hz	70	70	72	74
Peso *	kg	50 Hz	57	59	88	89
		60 Hz	57	59	90	98
Lunghezza *	mm	50 Hz	585,5	639,5	707	707
		60 Hz	585,5	639,5	707	724
Larghezza	mm	316,5	316,5	406	406	
Altezza (senza morsettiera)	mm	267	267	297	297	
Collegamento vuoto		G 1 $\frac{1}{4}$	G 1 $\frac{1}{4}$	G 1 $\frac{1}{2}$	G 1 $\frac{1}{2}$	
Uscita aria di scarico		G 1 $\frac{1}{4}$	G 1 $\frac{1}{4}$	G2	G2	
Quantitativo riempimento olio	l	3,0	3,0	3,0	3,5	

### 10.2 Dati tecnici V-VC 202-303 OXY

V-VC		202	303	
Livello pressione sonora (max.) EN ISO 3744, tolleranza $\pm 3$ dB(A)	dB(A)	50 Hz	73	73
		60 Hz	76	77
Peso *	kg	50 Hz	174	187
		60 Hz	191	192
Lunghezza *	mm	50 Hz	840	925
		60 Hz	925	925
Larghezza	mm	523	523	
Altezza (senza morsettiera)	mm	402	402	
Collegamento vuoto		G2	G2	
Uscita aria di scarico		G2	G2	
Quantitativo riempimento olio	l	8	8	

Tab. 3 Dati tecnici

\* La lunghezza e il peso, a seconda dell'esecuzione del motore, possono variare da quelli indicati.

Ulteriori dati tecnici possono essere desunti dalle schede dati **D 231** e **D 232-20**

- Download file PDF:  
**D 231** → V-VC40-150  
**D 232-20** → V-VC202-303
- Download del file PDF:  
<http://www.gd-elmorietschle.com>  
→ Downloads



Con riserva di modifiche tecniche!



**Elmo  
Rietschle**

[www.gd-elmorietschle.com](http://www.gd-elmorietschle.com)  
[er.de@gardnerdenver.com](mailto:er.de@gardnerdenver.com)

---

**Gardner Denver**  
**Schopfheim GmbH**  
Johann-Sutter-Straße 6+8  
79650 Schopfheim · Germania  
Tel. +49 7622 392-0  
Fax +49 7622 392-300

**Gardner**  

---

**Denver**

Elmo Rietschle is a brand of  
Gardner Denver's Industrial Products  
Division and part of Blower Operations.