

Mode d'emploi original

V-KTN 16 | 26 | 41

Pressure vacuum pump | Pompe pression-vide



**Elmo
Rietschle**
A Gardner Denver Product



**V-Serie
Série V**
Drehschieber
Palettes



Sommaire

1	Préface	4
1.1	Principes	4
1.2	Public cible	4
1.3	Documentation fournisseur et autres documents en vigueur	4
1.4	Abréviations	4
1.5	Directives, normes, lois	4
1.6	Symboles et signification	5
1.7	Termes techniques et signification	5
1.8	Droits d’auteur	5
2	Sécurité	6
2.1	Mention des signaux d’avertissement	6
2.2	Généralités	6
2.3	Utilisation conforme	7
2.4	Modes d’exploitation non autorisés	7
2.5	Qualification et formation du personnel	8
2.6	Travaux respectant les normes de sécurité	8
2.7	Consignes de sécurité à l’adresse de l’exploitant	8
2.8	Consignes de sécurité pour l’installation, la mise en service et la maintenance	9
2.9	Conditions de garantie	9
3	Transport, stockage et recyclage	10
3.1	Transport	10
3.1.1	Déballage et vérification du matériel livré	10
3.1.2	Levage et transport	10
3.2	Stockage	11
3.2.1	Conditions ambiantes de stockage	11
3.3	Recyclage	11
4	Structure et fonctionnement	12
4.1	Structure	12
4.1.1	Etiquette caractéristique	14
4.2	Description	14
4.3	Domaines d’application	14
5	Installation	15
5.1	Préparation de l’installation	15
5.2	Installation	15
5.3	Raccordement de la tuyauterie	16
5.4	Valves de réglage et soupapes de limitation	16
5.5	Raccordement du moteur	17
6	Mise en service et mise hors service	18
6.1	Mise en service	18
6.1.1	Contrôle du sens de rotation	19
6.2	Mise hors service/entreposage	19
6.3	Remise en service	19

7	Entretien et maintenance	20
7.1	Garantie de la sécurité de fonctionnement	20
7.2	Opérations de maintenance	20
	7.2.1 Filtration de l'air	21
	7.2.2 Remplacement des palettes	22
7.3	Réparation/ SAV	23
7.4	Pièces de rechange	24
8	Pannes: causes et élimination	25
9	Caractéristiques techniques	27

Préface

1 Préface

1.1 Principes

Le présent mode d'emploi:

- fait partie des pompes à vide à palettes fonctionnant à sec des types V-KTN 16, V-KTN 26 et V-KTN 41.
- décrit l'utilisation professionnelle en toute sécurité des pompes dans toutes leurs phases de vie.
- doit être conservé en permanence sur le lieu d'utilisation.

1.2 Public cible

Le présent mode d'emploi s'adresse à un personnel de formation technique qualifié.

1.3 Documentation fournisseur et autres documents en vigueur

Document	Contenu	N°
Documentation fournisseur	Mode d'emploi	BA 481-FR
	Déclaration de conformité	C 0081-FR
	Déclaration d'innocuité	7.7025.003.17
Eclaté	Documentation afférente aux pièces détachées	E 481
Fiche technique	Caractéristiques techniques	D 481
Fiche d'information	Directive se rapportant au stockage des machines	I 150
Déclaration du fabricant	Directive CE 2002/95/CE (RoHS)	—

1.4 Abréviations

Fig.	Figure
V-KTN	Pompe pression-vide
m ³ /h	Volume engendré air comprimé / air aspiré
bar	Surpression / sous-pression

1.5 Directives, normes, lois

voir déclaration de conformité

1.6 Symboles et signification

Symbole	Explication
▷	Condition, disposition préalable
####	Consigne à appliquer, mesure
a), b),...	Consigne à appliquer en plusieurs étapes
⇒	Résultat
 [-> 14]	Référence croisée avec indication de la page
	Information, indication
	<p>Signe de sécurité</p> <p>Avertit des risques potentiels de blessure encourus</p> <p>Respectez toutes les consignes de sécurité accompagnées de ce symbole afin d'éviter tout risque de blessure et d'écarter un danger de mort!</p>

1.7 Termes techniques et signification

Terme	Explication
Machine	Combinaison pompe et moteur prête à être raccordée
Moteur	Moteur d'entraînement de la pompe
Pompe pression-vide	L'utilisation combinée de la machine permet de générer à la fois de la surpression et de la sous-pression
Palettes	Principe de fonctionnement/de construction de la machine
Volume engendré	Air aspiré ou air comprimé d'une pompe pression-vide
Surpression (pression)	Pression différentielle par rapport à la pression atmosphérique, la pression de service correspondante est supérieure à la pression atmosphérique
Sous-pression (vide)	Pression différentielle par rapport à la pression atmosphérique, la pression de service correspondante est inférieure à la pression atmosphérique
Emissions sonores	Le bruit émis à partir d'un certain niveau de charge est indiqué sous forme d'une valeur, le niveau de pression acoustique dB(A) selon EN ISO 3744

1.8 Droits d'auteur

La transmission ainsi que la reproduction de ce document, l'utilisation et la divulgation de son contenu sont interdits sauf autorisation expresse. Le non-respect de ces restrictions ouvre droit à des dommages et intérêts.

2 Sécurité

Le fabricant ne saurait être tenu responsable de tous dommages causés du fait du non-respect des consignes données dans l'ensemble de la documentation fournie.

2.1 Mention des signaux d'avertissement

Signal d'avertissement	Degré de risque	Conséquences en cas de non-respect
 DANGER	danger imminent	blessures graves, voire la mort
 AVERTISSEMENT	danger potentiel	blessures graves, voire la mort
 ATTENTION	situation potentiellement dangereuse	risque de blessures légères
 AVIS	situation potentiellement dangereuse	dégât matériel

2.2 Généralités

Ce mode d'emploi contient des consignes élémentaires en matière d'installation, de mise en service, d'opérations de maintenance et d'inspection dont l'observation permet de garantir une manipulation de la machine en toute sécurité et d'éviter ainsi les dégâts matériels et les lésions corporelles. Il convient d'observer les consignes de sécurité de tous les chapitres.

Le mode d'emploi doit être lu et compris dans son intégralité par le personnel spécialisé compétent/l'exploitant avant l'implantation et la mise en service. Le contenu du mode d'emploi doit rester accessible à tout moment au personnel spécialisé/à l'exploitant. Les consignes apposées directement sur la machine doivent être respectées et maintenues dans un état de lisibilité parfaite. Ceci vaut notamment pour :

- le marquage des raccordements
- la plaque signalétique de l'appareil et l'étiquette caractéristique moteur
- les plaques signalétiques et les plaquettes d'avertissement

Le respect des directives locales applicables incombe à l'exploitant.

2.3 Utilisation conforme

La machine doit uniquement être exploitée dans les domaines d'application stipulés dans le mode d'emploi :

- la machine ne doit être exploitée qu'en parfait état de fonctionnement
- la machine ne doit être pas exploitée si elle n'est que partiellement assemblée
- la machine ne doit être exploitée que sur une plage de température ambiante et d'aspiration allant de 5 à 40°C
Prière de nous consulter si les températures sont situées en dehors de cette plage.
- la machine peut transporter, compresser ou aspirer les fluides suivants :
 - transport d'un air avec un degré d'humidité relative compris entre 30 et 90 %
 - tous les gaz et mélanges gaz/air non explosifs, ininflammables, non corrosifs et non toxiques

2.4 Modes d'exploitation non autorisés

- aspiration, transport et compression de fluides explosifs, inflammables, corrosifs ou toxiques, par ex. des poussières selon zone ATEX 20-22, des solvants, de l'oxygène sous forme gazeuse et d'autres agents oxydants, de l'air extrêmement saturé en eau, de la vapeur d'eau, des traces d'huile, des brouillards d'huile et de la graisse
- l'utilisation de la machine en milieu non industriel dans la mesure où l'installation ne permet pas de prendre les mesures de précaution et de sécurité s'imposant
- l'implantation en environnement à risque d'explosion
- l'utilisation de la machine dans des zones soumises aux rayonnements ionisants
- les modifications opérées sur la machine et ses accessoires

2.5 Qualification et formation du personnel

- S'assurer qu'avant de démarrer le travail, le personnel chargé d'opérer sur la machine a lu et compris le présent mode d'emploi, et notamment les consignes de sécurité se rapportant à l'installation, la mise en service, les opérations de maintenance et d'inspection
- Répartir les responsabilités et ressorts de compétence et prévoir la surveillance du personnel
- Ne faire exécuter les travaux que par du personnel technique qualifié :
 - installation, mise en service, opérations de maintenance et d'inspection
 - travaux sur la partie électrique
- Ne laisser travailler sur la machine le personnel en cours d'instruction qu'uniquement sous la surveillance d'un personnel technique qualifié

2.6 Travaux respectant les normes de sécurité

Outre les consignes de sécurité stipulées dans le présent mode d'emploi ainsi que les restrictions dictées par l'utilisation conforme, s'appliquent également les dispositions de sécurité suivantes :

- réglementation en matière de prévention des accidents, prescriptions de sécurité et d'exploitation
- normes et lois applicables

2.7 Consignes de sécurité à l'adresse de l'exploitant

- Les pièces chaudes de la machine doivent rester inaccessibles pendant l'exploitation ou bien être dotées d'une grille de protection
- La libre aspiration ou évacuation des fluides de transport ne doit pas présenter de danger pour les personnes
- Tout risque électrique doit pouvoir être exclu

2.8 Consignes de sécurité pour l'installation, la mise en service et la maintenance

- L'exploitant s'assure que tous les travaux d'installation, de mise en service et de maintenance sont exécutés par du personnel technique qualifié et autorisé qui dispose de suffisamment d'informations via la lecture approfondie du mode d'emploi
- Les travaux sont à effectuer uniquement machine à l'arrêt, sécurisée contre toute remise en marche fortuite
- La procédure de mise hors service de l'installation décrite dans le mode d'emploi doit être impérativement respectée
- Les dispositifs de sécurité et de protection doivent être remis en place ou réactivés dès la fin des travaux. Avant la remise en service, respecter les points mentionnés ci-après pour procéder à la mise en service
- Les travaux de transformation ou de modification de l'installation ne sont autorisés que sur accord du fabricant
- Utiliser uniquement des pièces d'origine ou autorisées par le fabricant. L'utilisation d'autres pièces peut rendre nulle et non avenue la responsabilité pour tous dommages en découlant
- Tenir les personnes non autorisées à distance de la machine

2.9 Conditions de garantie

La responsabilité/garantie du fabricant ne prend pas effet dans les cas suivants :

- utilisation non conforme
- respect du présent mode d'emploi
- exploitation par du personnel insuffisamment qualifié
- utilisation de pièces de rechange non validées par **Gardner Denver Schopfheim GmbH**
- modifications apportées à la machine ou aux accessoires livrés par les soins de **Gardner Denver Schopfheim GmbH**

3 Transport, stockage et recyclage

3.1 Transport

3.1.1 Déballage et vérification du matériel livré

- a) Déballer la machine à réception et vérifier l'absence de dommages de transport.
- b) Signaler sans délai au fabricant tout dommage de transport constaté.
- c) Recycler le matériel d'emballage conformément aux prescriptions.

3.1.2 Levage et transport



AVERTISSEMENT

Danger de mort ou risque d'écrasement de membres en cas de chute ou de basculement du matériel transporté !

- ▷ Lors du transport par outil de levage, veiller à :
- a) choisir l'outil de levage en fonction du poids total à transporter .
 - b) sécuriser la machine contre tout risque de basculement et de chute .
 - c) ne pas stationner sous des charges en cours de levage .
 - d) placer le matériel transporté sur un support à l'horizontale.

Dispositif de levage/transport par grue



AVERTISSEMENT

Risque de lésions corporelles en cas de manipulation impropre

- a) Contraintes non admises à la transversale du plan de l'anneau.
 - b) Eviter toute contrainte par choc.
- a) Serrer fermement l'anneau de levage (fig. 1/1).
b) Pour lever et transporter la machine, il convient de la suspendre à un outil de levage par cet anneau de levage.

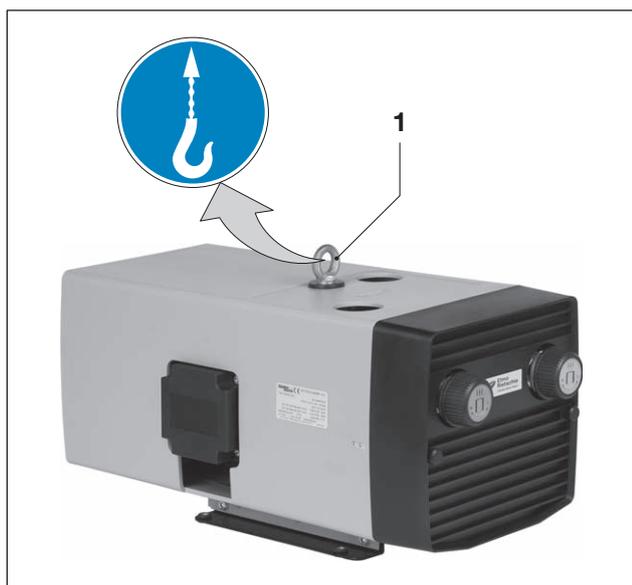


Fig. 1 Levage et transport

1 Anneau de levage

3.2 Stockage

AVIS

Risque de dégât matériel en cas de stockage impropre

- ▷ S'assurer que l'endroit de stockage remplit les conditions suivantes:
 - a) exempt de poussières
 - b) non soumis aux vibrations

3.2.1 Conditions ambiantes de stockage

Condition ambiante	Valeur
Humidité relative	0 % à 80 %
Température de stockage	-10°C à +60°C



La machine doit être stockée dans un endroit sec à taux d'humidité ambiante normal. Il est conseillé d'éviter le stockage au delà de 6 mois.

📄 cf. info « Directive se rapportant au stockage des machines », page 4

3.3 Recyclage



AVERTISSEMENT

Danger : matières inflammables, irritantes ou toxiques !

Les machines étant entrées en contact avec des matières dangereuses doivent être décontaminées avant leur recyclage !

- ▷ Veiller, lors du recyclage, à :
 - a) la récupération à part des huiles et graisses conformément aux prescriptions locales en vigueur.
 - b) ne pas mélanger de solvants, de détartrant ni de résidus de peinture.
 - c) démonter les composants et les recycler conformément aux prescriptions locales en vigueur.
 - d) mettre la machine au rebut conformément aux prescriptions locales et nationales en vigueur.
 - e) les pièces d'usure (mentionnées comme telles sur l'éclaté) constituent des déchets spéciaux dont la mise au rebut doit s'effectuer suivant les lois sur le traitement des déchets en vigueur au niveau national et local.

4 Structure et fonctionnement

4.1 Structure

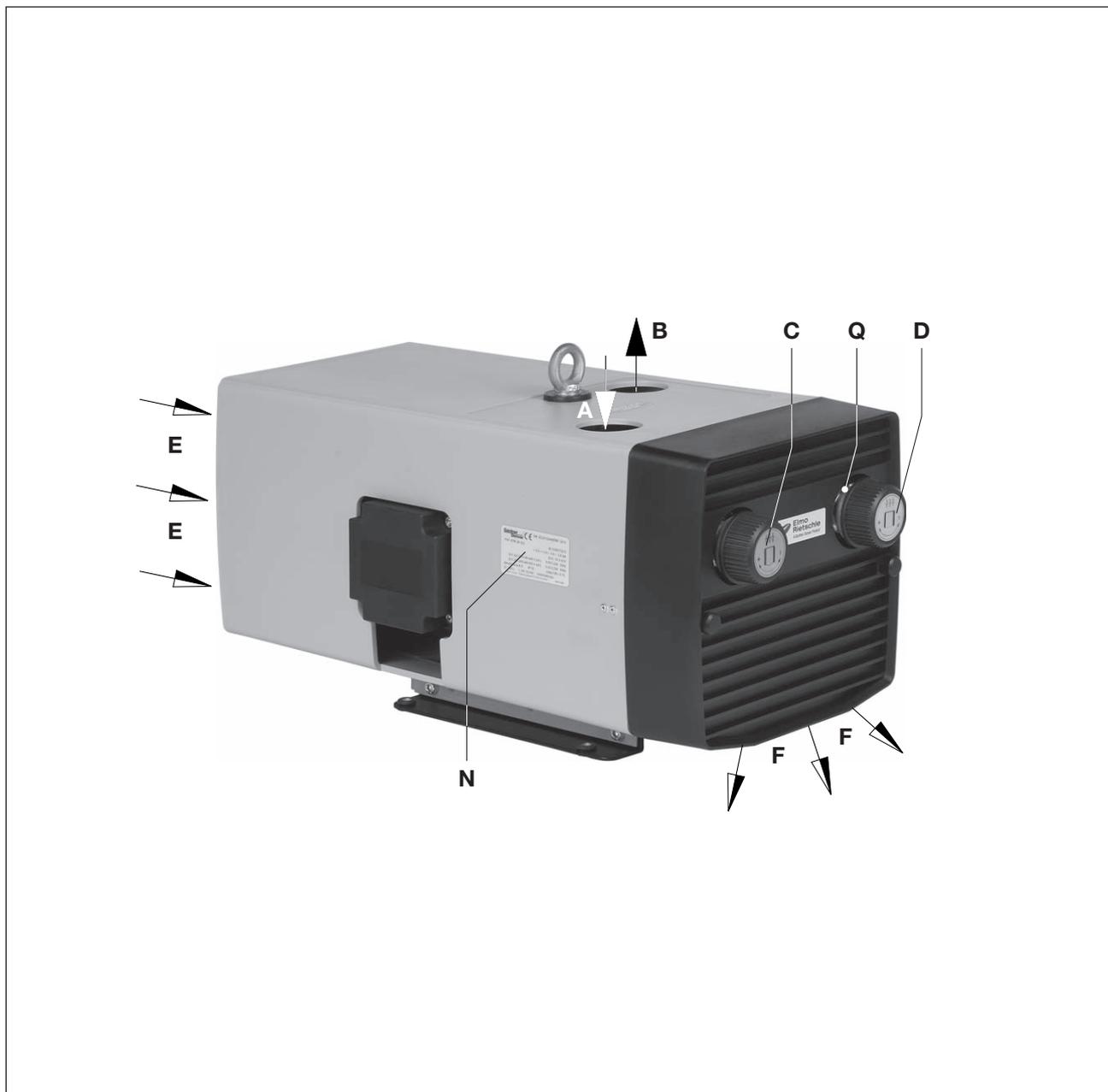


Fig. 2 Pompe pression-vide V-KTN

- | | | | |
|----------|---------------------------------|----------|---------------------------------|
| A | Raccord du vide | E | Entrée d'air de refroidissement |
| B | Raccord de surpression | F | Sortie d'air de refroidissement |
| C | Valve de réglage du vide | Q | surfaces chaudes > 70° C |
| D | Valve de réglage de la pression | | |

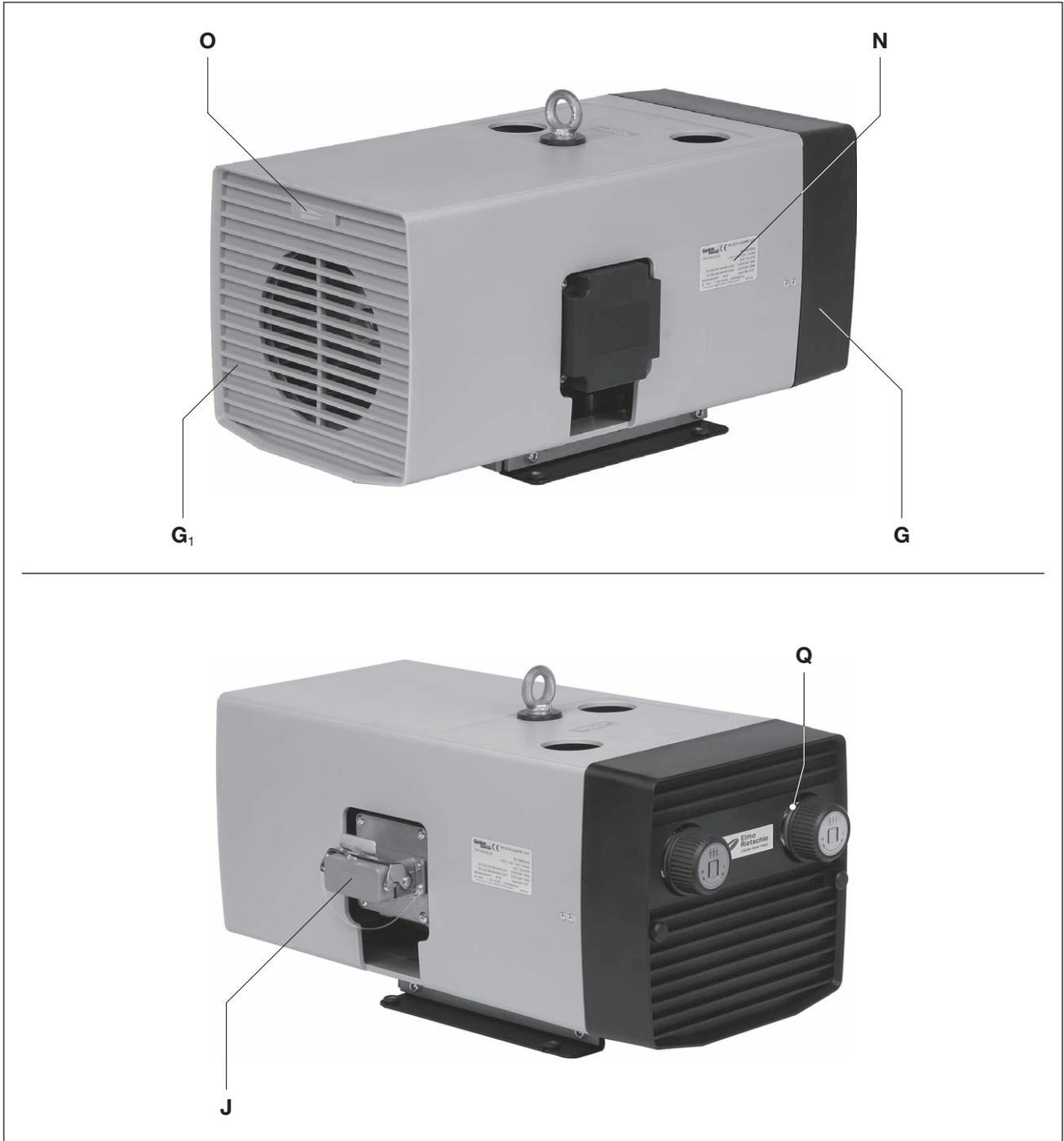


Fig. 3 Pompe pression-vide V-KTN

G Grille de refoulement

G₁ Grille d'aspiration

J Raccord pour fiche (optionnel)

N Etiquette caractéristique

O Flèche de sens de rotation

Q surfaces chaudes > 70° C

4.1.1 Etiquette caractéristique

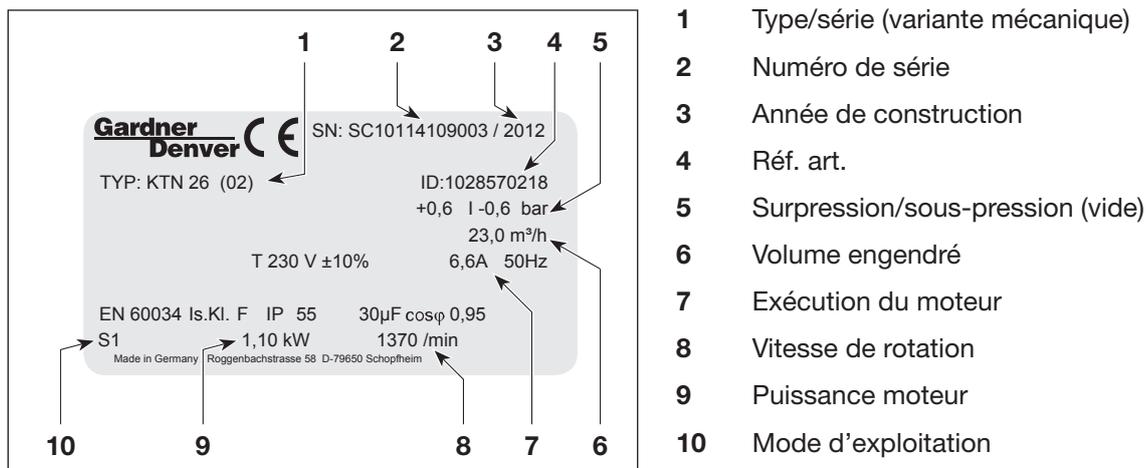


Fig. 4 Etiquette caractéristique

4.2 Description

La série V-KTN est dotée côté aspiration et côté surpression d'un fileté de raccordement. L'air aspiré est purifié grâce à un filtre à cartouche micronique intégré. La poussière de charbon engendrée par l'abrasion des palettes est également séparée via un filtre intégré.

Le moteur et la pompe partagent le même arbre.

Les appareils V-KTN sont placés sous un capot plastique silencieux. Ce capot silencieux abrite également un ventilateur assurant le refroidissement. La valve de réglage du vide (fig. 2/C) et la valve de réglage de la pression (fig. 2/D) permettent le réglage du vide et de la pression sur les valeurs (plafonnées) désirées. Sur les variantes (02) et (03), l'air comprimé est refroidi par le biais d'une tubulure de refroidissement.

4.3 Domaines d'application

Ces pompes à vide à palettes fonctionnant à sec V-KTN 16 à V-KTN 41 sont conçues pour la production simultanée d'air comprimé et la production d'un vide. La marche continue est autorisée.

Le débit volumétrique nominal est de 15, 25 et 40 m³/h pour 50 Hz. Les limites de charge tant côté aspiration que surpression (bar) sont indiquées sur l'étiquette caractéristique (fig. 2/N). Le volume engendré en fonction de la surpression est donné sur la fiche technique D 481.

Ces machines fonctionnant à sec ont été conçues pour le transport d'un air avec un degré d'humidité relative compris entre 30 et 90 %.



En cas de fréquence d'utilisation élevée (à intervalles réguliers env. 10 fois par heure) ou en cas de températures ambiante et d'aspiration élevées, la température limite du bobinage moteur et des paliers peut être dépassée.

Pour de telles conditions d'utilisation, prière de s'adresser au fabricant.



Pour une implantation en extérieur, le groupe doit être protégé des intempéries (par ex. en le plaçant sous un abri).

5 Installation

5.1 Préparation de l'installation

S'assurer que les conditions suivantes sont données:

- la machine est accessible de tous les côtés
- ne pas obturer les grilles et orifices d'aération
- laisser un encombrement suffisant pour le montage/démontage de la tuyauterie ainsi que pour les travaux de maintenance, notamment pour le montage/démontage de la machine
- protéger la machine des impacts d'oscillations étrangères
- ne pas aspirer de refoulement chaud provenant d'autres machines pour le refroidissement



Le démontage de la grille de refoulement (fig. 3/G) et de la grille d'aspiration (fig. 3/G₁) aux fins de maintenance nécessite un dégagement d'au moins 30 cm

Il convient également de veiller à ce que les entrées d'air de refroidissement (fig. 2/E) et les sorties d'air de refroidissement (fig. 2/F) soient au moins à 10 cm de la paroi voisine (l'air de refroidissement refoulé ne doit pas être réaspiré).

5.2 Installation

AVIS

La machine ne fonctionne correctement qu'en position d'implantation horizontale.

Risque de dégât matériel par basculement et chute de la machine.

Dans le cas d'une installation au-dessus de 1000 m d'altitude, il faut s'attendre à une diminution des performances de l'appareil. Prière de nous consulter, si tel est le cas.

Veiller à ce que le support ait les propriétés suivantes:

- plan et rectiligne
- la capacité portante de la surface sur laquelle repose la machine doit être conçue pour supporter le poids nécessaire



L'implantation de la machine sur un sol stable peut se faire sans ancrage particulier. La mise sur plots antivibratoires est préconisée si la machine est montée sur un châssis.

5.3 Raccordement de la tuyauterie

- a) Raccordement du vide à (fig. 2/A) et raccord de refoulement à (fig. 2/B).

AVIS

Risque de dégâts matériels sur le groupe causés par des forces trop importantes et couples de serrage trop élevés de la tuyauterie

Vissage de la tuyauterie uniquement à la main.

Une tuyauterie sous-dimensionnée et/ou trop longue affecte les performances de la machine.

- b) Vérifier que les conduites de surpression et d'aspiration sont correctement raccordées.

AVIS

Longueur des conduites de raccordement

Pour des conduites de raccordement (de même section que le raccord de la machine) de plus de 3 m de long, il est utile d'intégrer des clapets anti-retour (ZRK) afin d'éviter un flux de retour à l'arrêt.

5.4 Valves de réglage et soupapes de limitation

Les plages de surpression et de vide se règlent au moyen de la valve de réglage de la pression (fig. 2/D) et de la valve de réglage du vide ((fig. 2/C) selon le symbole placé sur le bouton.

AVIS

Fonctionnement exclu sans les valves de réglage et soupapes de limitation de série

Tout dépassement de la pression limite admissible et du vide admissible (voir étiquette caractéristique) peut entraîner des dommages sur la machine.

5.5 Raccordement du moteur


! DANGER

Toute installation électrique réalisée de façon non professionnelle est source de danger de mort!

L'installation électrique doit être réalisée uniquement par un professionnel qualifié en respectant la norme EN 60204. L'interrupteur principal doit être prévu par l'exploitant.

- a) Les données électriques du moteur sont indiquées sur la plaque signalétique de l'appareil (fig. 2/N) ou sur celle du moteur. Les moteurs sont conformes à la norme DIN EN 60034 et ils sont exécutés dans la classe de protection IP 55 et la classe d'isolation F. Le schéma de raccordement se trouve dans la boîte à bornes du moteur (ceci ne concerne pas les exécutions avec prise). Vérifier que les données électriques du moteur sont bien compatibles avec le réseau (type de courant, tension, fréquence, intensité admissible).
- b) Relier le moteur à la prise (fig. 3/J) ou au disjoncteur (pour sa protection) et bloquer le câble d'alimentation par un presse-étoupe. Nous recommandons un disjoncteur à coupure temporisée pouvant supporter une éventuelle surintensité. Lors d'un démarrage à froid, une éventuelle surintensité peut se produire momentanément.

AVIS
Alimentation en énergie

Les conditions d'utilisation sur site doivent concorder avec les données indiquées sur l'étiquette caractéristique du moteur. Admissible sans baisse de performance:

- $\pm 5\%$ écart de tension
- $\pm 2\%$ variation de fréquence

6 Mise en service et mise hors service

6.1 Mise en service



AVERTISSEMENT

Manipulation impropre

Peut engendrer de graves blessures, voire la mort!
Prière de respecter impérativement les consignes de sécurité données!



ATTENTION

Emissions sonores

Les niveaux sonores les plus élevés, mesurés selon EN ISO 3744, sont mentionnés au chapitre 9. Afin d'éviter une détérioration irréversible de l'ouïe, les personnes stationnées sur des durées prolongées à proximité de la machine en cours d'exploitation sont priées de porter des protections auditives!

AVIS

Attendre l'arrêt complet de la machine avant de la remettre en marche

6.1.1 Contrôle du sens de rotation

- ▷ Le sens de rotation préconisé de l'arbre d'entraînement est indiqué par la flèche d'indication du sens de rotation (fig. 3/O).
- a) Vérifier le sens de rotation du moteur en effectuant un bref démarrage (de max. deux secondes). Observer le ventilateur moteur qui doit tourner dans le sens des aiguilles d'une montre. **Ne pas raccorder la conduite d'aspiration lors de cet essai.**



AVIS

Mauvais sens de rotation

Faire tourner la machine dans le mauvais sens peut endommager les palettes et causer leur rupture. Utiliser un indicateur de champ tournant pour vérifier le sens de rotation (**champ magnétique rotatif à gauche**).

6.2 Mise hors service/entreposage

Arrêt de la machine

- a) Arrêt de la machine.
 - b) Si existant, fermer la vanne d'arrêt de la tuyauterie air comprimé et vide.
 - c) Déconnecter la machine de la source de tension.
 - d) Dépressuriser la machine:
ouvrir lentement les conduites.
⇒ La pression diminue peu à peu.
 - e) Retirer les conduites et les flexibles.
 - f) Obturer les raccords pour embouts d'aspiration et de refoulement avec une feuille adhésive.
- 📖 Voir également le chapitre 3.2.1, page 11

6.3 Remise en service

- a) Vérifier l'état de la machine (propreté, câblage, etc.).
- 📖 Installation, voir chapitre 5, page 15
- 📖 Mise en service, voir chapitre 6.1, page 18

7 Entretien et maintenance

 **DANGER**

Le contact avec les composants sous tension est source de danger de mort!
 Avant d'effectuer les opérations de maintenance, actionnez l'interrupteur principal de la machine ou retirez la fiche de la prise secteur et sécurisez la machine contre un réenclenchement inopiné.

 **AVERTISSEMENT**

Surfaces chaudes
 Lors des travaux de maintenance, risque de brûlure au contact des surfaces chaudes de la machine.
 Respectez les temps de refroidissement.

7.1 Garantie de la sécurité de fonctionnement

Afin de garantir la sécurité de fonctionnement, il convient d'effectuer une maintenance régulière. Les intervalles de maintenance sont fonction de l'exploitation faite de la machine. Respectez les consignes de sécurité données pour tous les travaux mentionnés au chapitre 2.8 « Consignes de sécurité pour l'installation, la mise en service et la maintenance ». L'ensemble de l'installation doit toujours être maintenu dans un parfait état de propreté.

7.2 Opérations de maintenance

Périodicité	Travaux d'entretien	Chapitre
mensuelle	Vérifier l'étanchéité de la tuyauterie et le serrage des ensembles vissés. Le cas échéant, colmater/resserrer.	—
mensuelle	Vérifier l'étanchéité de la boîte à bornes et des arrivées de câbles. Le cas échéant, colmater.	—
mensuelle	Nettoyer les valves de réglage, les fentes d'arrivée d'air de la machine et les ailerons du moteur. En cas de fort encrassement, nettoyer les interstices des ailerons.	—
—	Les paliers de la machine sont à lubrification permanente et ne nécessitent donc pas de graissage ultérieur.	—
mensuelle / semestrielle	Nettoyer / remplacer les cartouches du filtre	7.2.1
V-KTN 16: 7.000 h / 1.000 h V-KTN 26: 5.000 h / 1.000 h V-KTN 41: 3.000 h / 1.000 h	Contrôle des palettes ⇔ Remplacement des palettes	7.2.2

7.2.1 Filtration de l'air

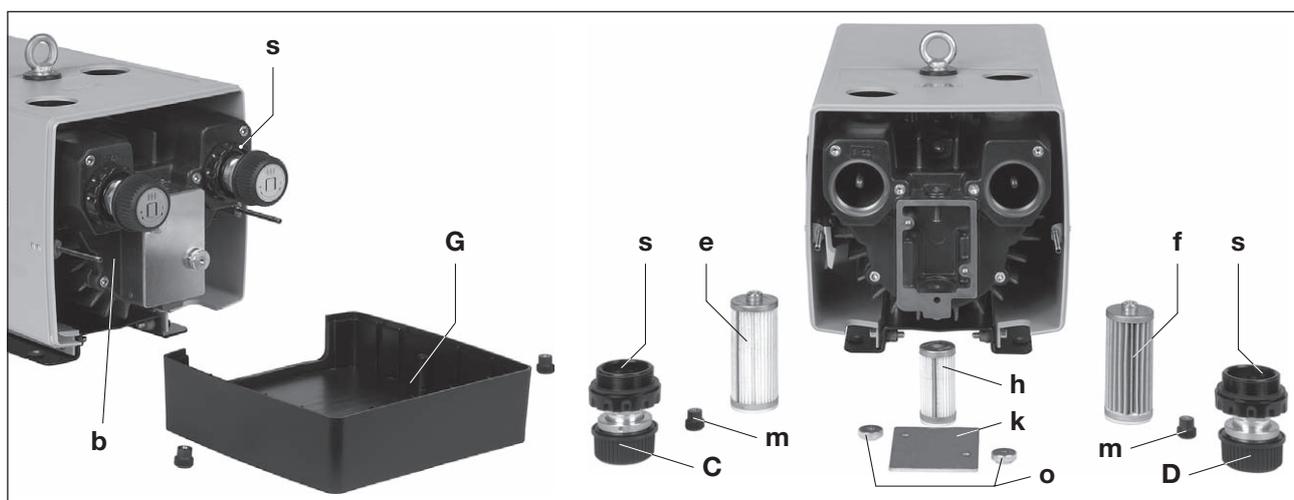


Fig. 5 Filtration de l'air

- C** Valve de réglage du vide
- D** Valve de réglage de la pression
- G** Grille de refoulement
- b** Couverture de corps
- e, f, h** Cartouche du filtre
- k** Couvercle du filtre
- m** Molette crénelée
- o** Erou crénelé
- s** Bouton fileté

AVIS**Entretien insuffisant du filtre à air**

La performance de la machine est affectée, ceci peut l'endommager.

Les cartouches du filtre (fig. 5/e) pour l'air aspiré, (fig. 5/f) pour l'air refoulé et (fig. 5/h) pour l'injection d'air doivent être nettoyées par soufflage de l'intérieur vers l'extérieur tous les mois, voire plus souvent en fonction de leur degré d'encrassement. Le nettoyage des filtres n'empêche pas que le taux de séparation s'affaiblisse au fil du temps. C'est pourquoi il convient de changer les filtres tous les semestres.

Changement du filtre:

Dévisser la grille de refoulement (fig. 5/G). Ôter le bouton fileté (fig. 5/s) et la molette crénelée (fig. 5/m). Dévisser l'écrou crénelé (fig. 5/o) et enlever le couvercle du filtre (fig. 5/k). Retirer la cartouche du filtre (e), (f) et (h) pour la nettoyer ou la remplacer. Pour le remontage, effectuer les opérations en sens inverse.

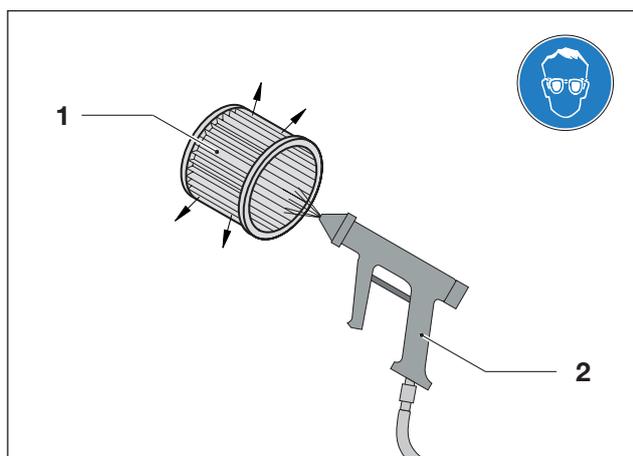


Fig. 6 Soufflage de la cartouche du filtre

- 1** Cartouche du filtre
- 2** Air comprimé

AVERTISSEMENT**Risque de blessure par manipulation d'air comprimé**

Le soufflage par air comprimé soulève des particules de poussière et emporte des corps solides pouvant engendrer des lésions oculaires.

C'est pourquoi vous devez toujours porter des lunettes de protection ainsi qu'un masque anti-poussière lors du nettoyage à l'air comprimé.

7.2.2 Remplacement des palettes

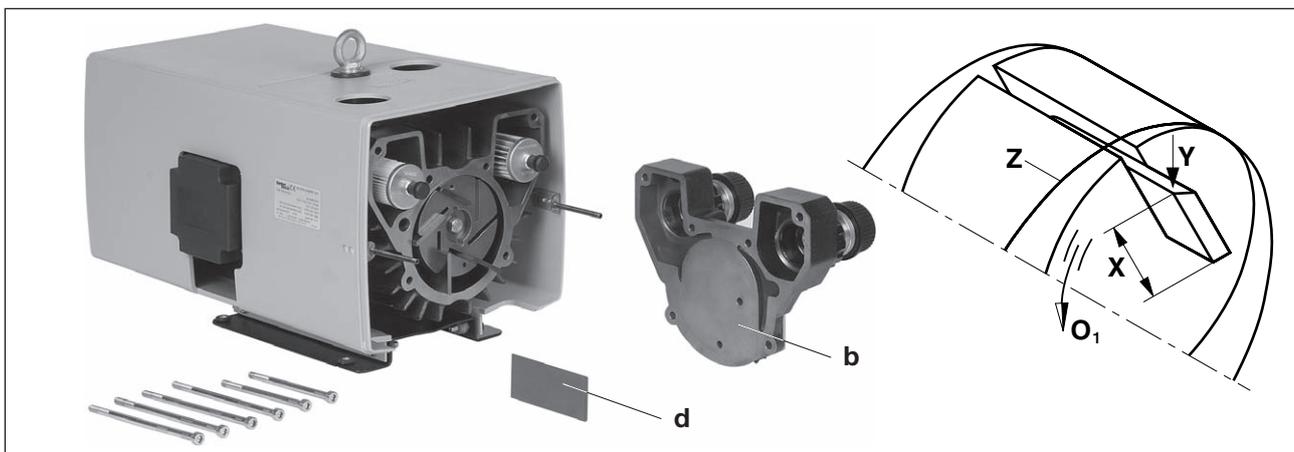


Fig. 7 Remplacement des palettes

- O₁** Sens de rotation
- X** Hauteur minimum
- Y** Côté oblique de la palette
- Z** Perçage du corps
- b** Couvercle de corps
- d** Palette

Contrôle des palettes:

le modèle V-KTN 16/26 a 6 palettes graphites, le V-KTN 41 en a 7 ; toutes s'usent au fil des heures d'exploitation.

V-KTN 16: premier contrôle au bout de 7.000 heures d'exploitation, puis toutes les 1.000 heures d'exploitation.

V-KTN 26 : premier contrôle au bout de 5.000 heures d'exploitation, puis toutes les 1.000 heures d'exploitation.

V-KTN 41: premier contrôle au bout de 3.000 heures d'exploitation, puis toutes les 1.000 heures d'exploitation.

Dévisser la grille de refoulement (fig. 5/G). Désolidariser le couvercle de corps (fig. 7/b) du corps. Retirer les palettes (fig. 7/d) pour les contrôler. Toutes les palettes doivent avoir une hauteur minimum (fig. 7/X):

Type	X (hauteur minimum)
V-KTN 16, 26	24 mm
V-KTN 41	35 mm



Les palettes ne se changent que par jeu entier.

Remplacement des palettes: s'il s'avère au contrôle des palettes que leur hauteur est en dessous ou correspond déjà à la hauteur minimum, il convient de procéder au remplacement du jeu de palettes.

Nettoyer le corps et les fentes du rotor par soufflage. Placer les palettes dans les fentes du rotor. Lors de l'insertion, veiller à orienter les palettes côté oblique (fig. 7/Y) orienté vers l'extérieur et que cette pente (fig. 7/O₁) concorde dans le sens de rotation avec le schéma de perçage du corps (fig. 7/Z).

Visser le couvercle de corps (fig. 7/b) et la grille de refoulement (fig. 6/G). Avant la mise en service, faire tourner le ventilateur pour vérifier que les palettes tournent bien. Il convient à cet effet de dévisser la grille d'aspiration (fig. 2/G₁).

7.3 Réparation/ SAV

- a) Lors des réparations effectuées sur place, le moteur doit être débranché du réseau par un électricien agréé de sorte qu'aucun redémarrage fortuit ne puisse survenir. Pour toutes réparations, adressez-vous au constructeur, à ses succursales ou aux sociétés agréées par ses soins. Pour obtenir l'adresse des sociétés de SAV sur votre secteur, prière de vous adresser au fabricant (voir l'adresse du fabricant).

Gardner Denver Formular 7.7025.003.17
 Unbedenklichkeitsklärung für Vakuumpumpen und Komponenten Seite 1 von 1

Gardner Denver Schopfheim GmbH
 Industriestraße 55, 76531 Schopfheim, Telefon: +49(0)78023952-0, Fax: +49(0)78023952-300

Die Reparatur anderer die Wartung von Vakuumpumpen und Komponenten wird nur durchgeführt, wenn eine korrekte und vollständig ausgefüllte Erklärung vorliegt. Ist dies nicht der Fall, kann nicht mit den Reparaturarbeiten begonnen werden und Versorgungen sind die Folge.
 Diese Erklärung darf nur von autorisiertem Fachpersonal ausgefüllt und unterschrieben werden.

1. Art der Vakuumpumpen / Komponenten **2. Grund für die Einseitung**

Typenbezeichnung: _____
 Maschinennummer: _____
 Antriebsnummer: _____
 Lieferdatum: _____

3. Zustand der Vakuumpumpe / Komponente **4. Einzelbedingte Kontamination der Vakuumpumpe / Komponente**

Wurde diese repariert? JA NEIN Vakuumpumpe / Komponente
 Welches Schmiermittel wurde verwendet? _____
 Toluol JA NEIN
 Mineralöl JA NEIN
 Wurde die Pumpe/Komponente entleert? _____
 (Mikroorganismen) JA NEIN
 (Schwefelwasserstoff) JA NEIN
 (Ammoniak) JA NEIN
 Ist die Pumpe/Komponente gereinigt, dekontaminiert, ge- und/oder neu von geschädigten/verunreinigten? _____
 (Schwefelwasserstoff) JA NEIN
 (Ammoniak) JA NEIN
 Sonstiges JA NEIN

Rangungsmethode: _____

*) Mineralöl, toxisch oder radioaktiv kontaminierte Vakuumpumpen / Komponenten werden nur bei Einhaltung einer verschärfte Reinigung durchgeführt.

Art der Substrate oder präventivbedingter, gefährlicher Reaktionsprodukte, mit denen die Vakuumpumpen / Komponenten in Kontakt kamen

Handelsname, Produktname	Chemische Zusammensetzung	Gefahrenklasse	Maßnahmen bei Freisetzen/Enteile bei Unfällen
1.			
2.			
3.			

Persönliche Schutzmaßnahmen: _____

Gefährliche Zersetzungskombi bei thermischer Belastung
 Ja NEIN

5. Rückverpflichtungserklärung
 Wir versichern, dass die Angaben in dieser Erklärung wahrheitsgemäß und vollständig sind, und ich als Lieferant in der Lage bin, diese zu bekräftigen. Uns ist bekannt, dass wir gegenüber dem Auftraggeber für Schäden, die durch unvollständige und unrichtige Angaben entstehen, haften. Wir verpflichten uns, den Auftraggeber von durch unvollständige oder unrichtige Angaben entstandenen Schadenrisikoprüfungsbefreiung zu befreien. Uns ist bekannt, dass wir unabhängig von dieser Erklärung gegenüber Dritten - vorzugsweise die mit der Handhabung/Bedienung des Produkts verbundenen Mitarbeiter des Auftraggebers - informiert werden.

Firma: _____ P.L.E. OR _____
 Strasse: _____ Telefon: _____
 Name des Druck- / Postbeamten: _____
 Datum: _____ Firmenstempel: _____

Rechtsverbindliche Unterschrift: _____
 TOLLER / max 7 805 381 1710 (Kontakt Seite 02) Datum: 01/02/2017

AVIS

Toute machine envoyée à un centre de SAV Elmo Rietschle à des fins d'inspection, de maintenance ou de réparation, doit être accompagnée d'une déclaration d'innocuité entièrement remplie et signée. Cette déclaration d'innocuité fait partie intégrante de la documentation fournisseur.

- b) Après une réparation ou avant la remise en service, les critères énoncés sous « installation » et « mise en service » doivent être observés à l'instar de la première mise en service.

Fig. 8 Déclaration d'innocuité 7.7025.003.17

7.4 Pièces de rechange

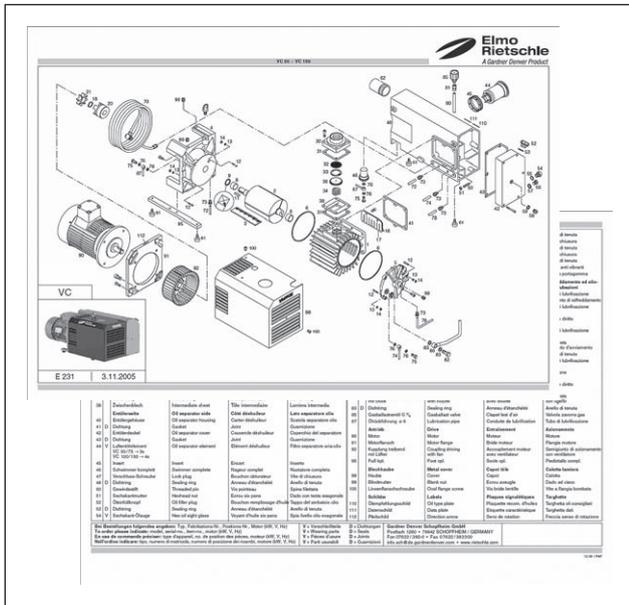


Fig. 9 Eclaté (exemple)

Commande de pièces de rechange selon:

- **l'éclaté:**
E 481 → V-KTN 16 - V-KTN 41
 - Téléchargement du fichier PDF:
<http://www.gd-elmorietschle.com>
 → Téléchargements
 → Documents produits
 → Série V → Pièces détachées
 - Les pièces d'usure et les joints sont référencés à part sur la liste.
- **Site Internet:**
<http://www.service-er.de>
 - Choisir le type, la série et l'exécution.

AVIS

Utilisez exclusivement des pièces de rechange originales ou autorisées par le fabricant. L'utilisation d'autres pièces peut engendrer des dysfonctionnements et rendre nulle et non avenue la responsabilité ou la garantie pour tous dommages en découlant.



Fig. 10 Site Internet
<http://www.service-er.de>

8 Pannes: causes et élimination

Panne	Cause	Elimination	Indication
Maschine wird durch Motorschutzschalter abgeschaltet	Tension ou fréquence du réseau non conforme aux données du moteur	Contrôle par un électricien agréé	Chapitre 5.5
	Raccordement du bornier mal effectué		
	Le disjoncteur moteur est mal réglé		
	Le disjoncteur déclenche trop rapidement	Utilisation d'un disjoncteur à coupure temporisée, qui tiendra compte d'une éventuelle surintensité au démarrage (exécution avec déclencheur de court-circuit et de surcharge selon VDE 0660 partie 2 ou IEC 947-4)	
	La cartouche du filtre de refoulement est encrassée	Nettoyer/remplacer la cartouche du filtre	Chapitre 7.2.1 Chapitre 7.4
	Les valves de réglage sont encrassées ce qui cause le dépassement des valeurs de surpression et/ou de vide admissibles	Nettoyer/remplacer les valves de réglage	Chapitre 7.2 Chapitre 7.4
La puissance d'aspiration ou de refoulement est insuffisante	Le filtre d'aspiration et/ou de refoulement sont encrassés	Nettoyer/remplacer le filtre d'aspiration	Chapitre 7.2.1 Chapitre 7.4
	La tuyauterie est trop longue ou sous-dimensionnée	Vérifier la conduite flexible ou la tuyauterie	Chapitre 5.3
	Problème d'étanchéité de la machine ou du système	Vérifier l'étanchéité de la tuyauterie et le serrage des ensembles vissés	Chapitre 7.2
	Les palettes sont endommagées	Remplacer les palettes	Chapitre 7.2.2 Chapitre 7.4

Pannes: causes et élimination

Panne	Cause	Elimination	Indication
La surpression ou le vide n'est pas atteint	Problème d'étanchéité de la machine ou du système	Vérifier l'étanchéité de la tuyauterie et le serrage des ensembles vissés	Chapitre 7.2
	Les palettes sont usées ou endommagées	Remplacer les palettes	Chapitre 7.2.2 Chapitre 7.4
La machine surchauffe	La température ambiante ou d'aspiration est trop élevée	Respecter l'utilisation conforme	Chapitre 2.3
	Mauvaise circulation de l'air de refroidissement	Vérifier les conditions ambiantes	Chapitre 5.1
		Nettoyer les fentes d'arrivée d'air	Chapitre 7.2
	La cartouche du filtre de refoulement est encrassée	Nettoyer/remplacer la cartouche du filtre	Chapitre 7.2.1 Chapitre 7.4
	Les valves de réglage sont encrassées ce qui cause le dépassement des valeurs de surpression et/ou de vide admissibles	Nettoyer/remplacer les valves de réglage	Chapitre 7.2 Chapitre 7.4
Bruit anormal provenant de la machine	Le carter du compresseur est usé (facettes)	Reprise par le constructeur ou un atelier de réparation agréé	SAV Elmo Rietschle
	Une valve de réglage clapote	Remplacer la valve	Chapitre 7.4
	Les palettes sont endommagées	Remplacer les palettes	Chapitre 7.2.2 Chapitre 7.4
En cas de dysfonctionnements d'autre type ou non remédiables, prière de vous adresser au SAV Elmo Rietschle.			

9 Caractéristiques techniques

V-KTN		16	26	41
Niveau de pression acoustique (max.) EN ISO 3744 Tolérance ±3 dB(A)	50 Hz	66	67	70
	60 Hz	67	71	73
Poids (max.)	3 ~	28,4	35,1	49,9
	1 ~	28,6	35,2	52,2
Longueur	mm	480	511	592
Largeur	mm	245	245	275
Hauteur	mm	286	286	319
Raccord du vide		G 1/2	G 1/2	G 3/4
Raccord de surpression		Rp 1/2	Rp 1/2	Rp 3/4

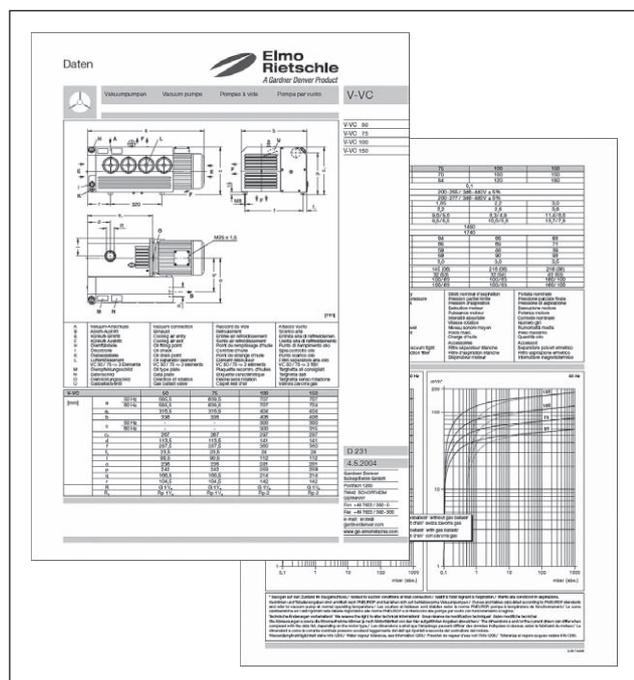


Fig. 11 Fiche technique (exemple)

Prière de consulter les autres caractéristiques techniques sur la fiche technique **D 481**

- Téléchargement du fichier PDF:
D 481 → V-KTN 16 - V-KTN 41
- Téléchargement du fichier PDF:
<http://www.gd-elmorietschle.com>
→ Téléchargements
→ Documents produits
→ Série V → Fiches techniques

AVIS

Sous réserve de modifications techniques!



**Elmo
Rietschle**
A Gardner Denver Product

www.gd-elmorietschle.com
er.de@gardnerdenver.com

Gardner Denver
Schopfheim GmbH
Roggenbachstraße 58
79650 Schopfheim · Deutschland
Tel. +49 7622 392-0
Fax +49 7622 392-300

Gardner

Denver

Elmo Rietschle is a brand of
Gardner Denver's Industrial Products
Division and part of Blower Operations.